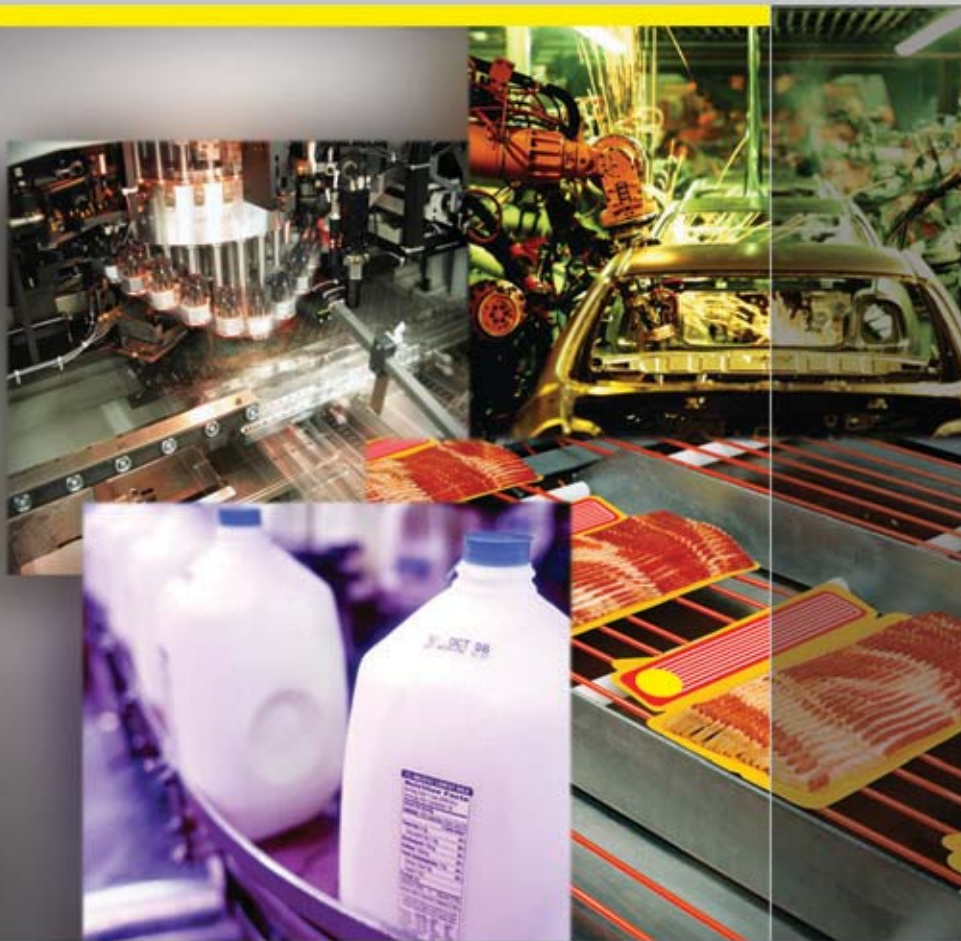


COGNEX

解决方案 2007

Checker™200系列 尺寸
小巧、性能灵活、简单易
用、功能强大



 **Checker**
行业解决方案

Checker检测传感器.....

无论何种行业，检测结果令人信赖

Checker是一款功能强大的检测传感器，内置灯光，并且检测距离可以调节，每分钟可以检测6000多个元件。小巧的封装尺寸可以安装在任何紧凑的空间中。

Checker的优势：

- 通过搜索实际工件的特征，检测待检工件
- 检测其他传感器无法检测的特征
- 同时检测工件的多种特征
- 有效克服工件位置变化带来的问题



无论何种行业，Checker的检测结果令人信赖。



食品饮料行业

- 检测喷墨码和激光打印码的有无
- 确保所有的瓶子均已装箱
- 检测瓶盖、标签和防揭换密封圈的有无
- 检验食品袋在密封前完好无损
- 探测图标



汽车行业

- 检测焊接螺母、弹簧、紧固件和密封物的有无
- 探测双向轴承
- 检验按钮位置
- 定位供给器上的组件
- 检验组件是否经过敲击、功螺纹或加桩标



消费产品行业

- 检测喷嘴有无
- 确定瓶子、容器和易拉盖方向
- 检测化妆品装配
- 检验产品包装



电子行业

- 确定供给器上的连接管方向
- 检验连接管的装配
- 确定部件方向
- 检测装配后的部件有无
- 检验LED照度
- 检验电池装配



汽车行业

检验汽车车架的焊接螺母



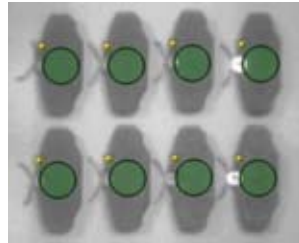
合格：焊接螺母存在



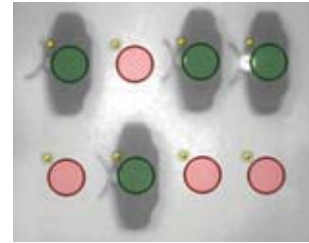
不合格：焊接螺母不存在

光电传感器要求车架精确定位，从而检测焊接螺母。Checker大范围跟踪车架，感测螺母亮度，从而探测焊接螺母。

探测加工托盘内缺少的刹车垫



合格：所有制动垫都存在



不合格：数块制动垫缺失

为了确定托盘中究竟哪些制动垫缺失，传统的方法需要至少八个光电传感器，另加一套复杂设置装置。而一个Checker便能通过发送开关量信号，指出缺少的制动垫。

检验符合标准的轮毂轴承



合格：当前为符合标准的轴承

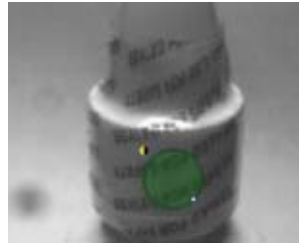


不合格：当前为不符合标准的轴承

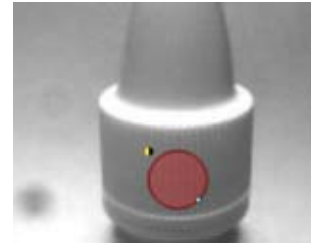
光电传感器不能可靠地区分相似形状与结构的轮毂轴承。Checker经过对比，找出差异，从而识别出符合标准的轴承。

消费产品行业

检测药瓶的安全密封



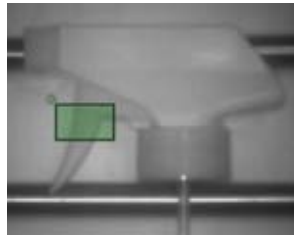
合格：安全密封存在



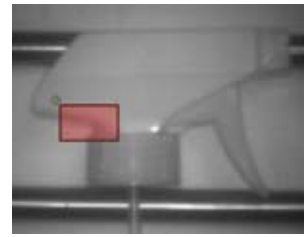
不合格：安全密封缺失

光电传感器要求药瓶和标签精确定位，从而检测安全密封。Checker利用独特的光学性能，感测红色墨水差异，从而检测安全密封。

保证喷嘴方位正确



合格：喷嘴方位正确



不合格：喷嘴方位倒置

传统的方式需要数个光电传感器检测喷嘴方位。现在只要一个Checker即可根据喷嘴启动装置的形状，检测出方位正确的喷嘴。

检测化妆盒盖有无



合格：盒盖存在

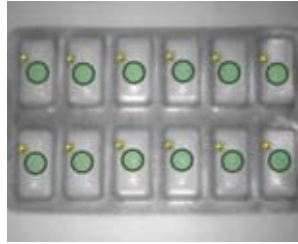


不合格：盒盖缺失

光电传感器对于盒盖下含有保护箔的产品检测不可靠。而Checker则通过检测高亮度的箔映像，探测出缺失的盒盖。

食品行业

探测泡罩包装的糖果



合格：所有糖果都存在



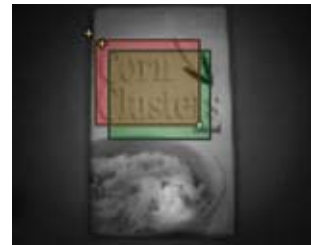
不合格：至少缺少一个糖果

十二个光电传感器探测糖果是否缺失，价格昂贵，也不现实。现在一个Checker采用十二个亮度探测器即可检测所有糖果，结果可靠正确。

无需PLC即可将谷物食品盒分类， 并对其进行跟踪



探测到正确的谷物食品盒



探测到不正确的谷物食品盒

不同的食品包装盒须发送至其各自的包装工位。如果使用光电传感器需要多个传感器协同工作，价格昂贵，而且不方便安装维护。现在只需一个Checker即可对各种包装进行分类，且运行稳定，这是因为Checker可以对各种食品包装的外形进行识别。

检测标签方向



合格：标签方向正确

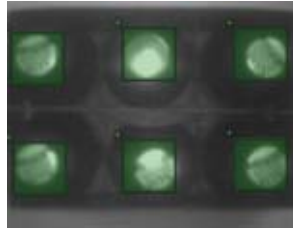


不合格：标签颠倒放置

标签颠倒放置时，光电传感器不能可靠地进行识别。而Checker则可通过对标签外观的识别，可靠地检测出颠倒放置的标签。

食品包装行业

探测缺失的瓶子



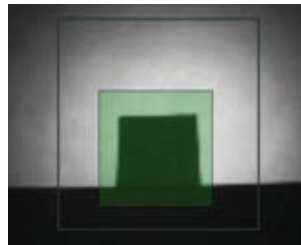
合格：所有瓶子都在



不合格：有瓶子缺失

饮料灌装机需要确切了解包装盒中哪些瓶子缺失。传统的方法在探测缺失瓶子时，价格昂贵。现在一个Checker即可跟踪所有瓶子，通过输出开关量信号，指出哪些位置的瓶子缺失。

跟踪位置发生变化的商标



标签上的标记位置正确



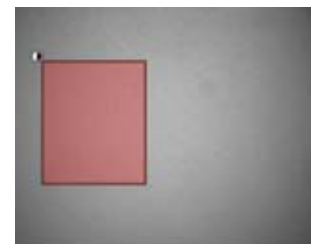
标签标记位置偏移

如果瓶子标签在检测范围内位置有变化，光电传感器就检测不到标签。而Checker则大范围地对商标进行跟踪，并及时提供输出信号。

检测打印在瓶上的日期编码



合格：日期编码存在

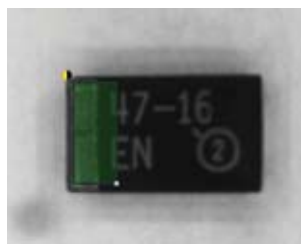


不合格：日期编码缺失

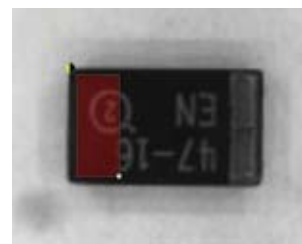
传统的传感器探测打印在瓶上的日期编码极不可靠。这是因为打印位置和瓶子位置都不确定。而Checker则通过检测由墨水与瓶身产生的高对比度，可靠地探测日期编码。

电子制造业

检测电容器的极性是否正确



合格：电容器极性正确



不合格：电容器极性倒置

电容器极性错误会导致集成电路板起火。传统的传感器不能可靠探测其方位。而Checker则可通过检测极性标记判断其极性是否正确。

检测产品型号是否正确



合格：型号正确



不合格：型号错误

对于产品型号的变化，光电传感器往往无法作出正确的判别。而Checker则可通过对型号字符的外形识别，可靠地检测出型号是否正确。

检测电源适配器上的LED灯



合格：LED点亮



不合格：LED熄灭

交流/直流电源适配器的生产厂家要求电源在上电后，保证绿色LED灯闪亮。由于周围光线的干扰和适配器上LED灯位置的变化，光电传感器对此不能进行可靠的探测。而Checker则通过探测LED灯的亮度变化，可靠地检测出LED灯是否闪亮。

COGNEX

Corporate Headquarters
Cognex Corporation
One Vision Drive
Natick
MA 01760-2059
USA
Tel: 508-650-3000
Fax: 508-650-3344
www.cognex.com

United States
Natick, Massachusetts
Nashville, Tennessee
Detroit, Michigan
Chicago, Illinois
Mountain View, California

Latin America
Monterrey, Mexico
Mexico City, Mexico

www.cognex.com
508-650-3000
615-844-6158
248-668-5100
630-649-6300
650-969-4812

www.cognex.com
+52 81 5030 7258
+52 55 2789 7839

Europe
France
Germany
Ireland
Italy
Netherlands
Spain
Sweden
Switzerland
United Kingdom

www.cognex.net
+33 1 4777 1550
+49 721 6639 0
+353 1 825 4420
+39 02 6747 1200
+31 402 668 565
+34 93 445 67 78
+46 21 14 55 88
+41 71 313 06 05
+44 1908 206 000

Canada

www.cognex.com
905-634-2726

Japan

www.cognex.co.jp
+81 3 5977 5400

Asia

China
Korea
Singapore
Taiwan

www.cognex.net
+86 21 6361 6767
+82 2 539 9047
+65 632 55 700
+886 3 578 0060