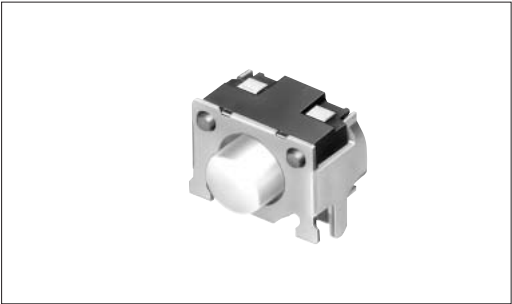


TACT Switch™
4.5×3.55mm 侧按™ (表面贴装)
SKRT 系列



焊接强度卓越，触控灵敏。

- 检测
- 按动
- 滑动
- 旋转
- 编码器
- 电源
- 切换
- 多功能操作装置
- TACT Switch™
- 特别定做产品



特长

- 外形尺寸4.5×3.55mm、高3.3mm的表面贴装型。
- 电路板相对可在水平方向操作的横型。
- 开关的供货采用12mm宽度压花贴纸方式。

用途

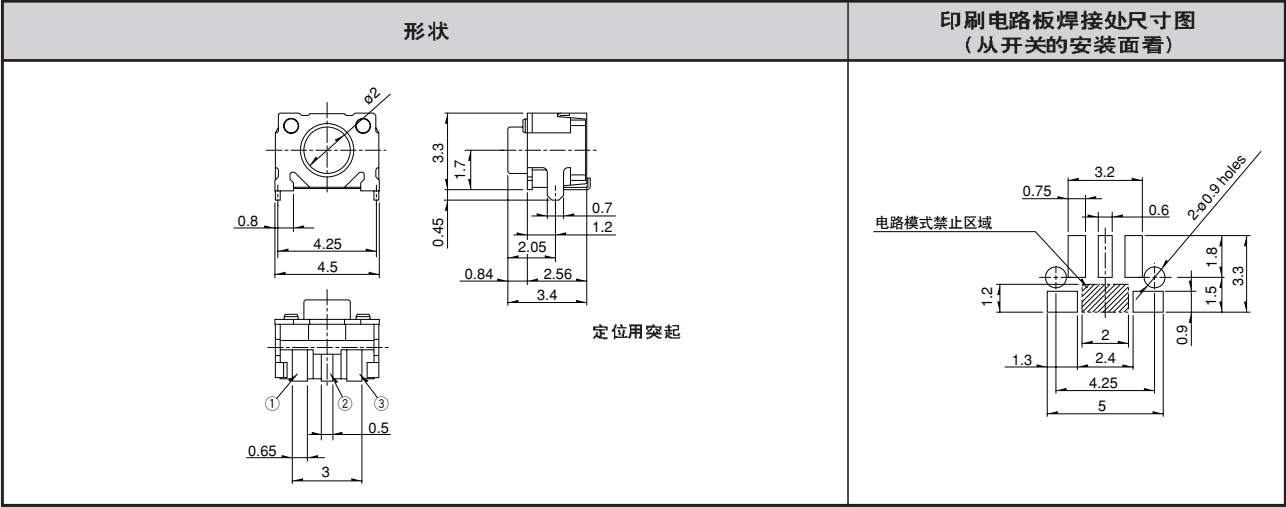
- 便携式设备
- 手机、携带式信息终端
- 用于其他数字化设备的操作

产品一览

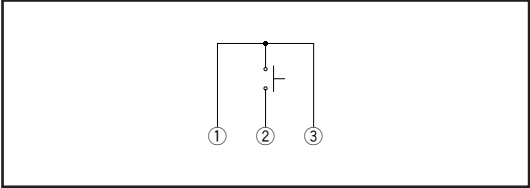
产品编号	动作力	操作方向	移动量 (mm)	最大额定值	最小额定值	操作寿命 (5mA 5V DC)	初期接触电阻	种类
SKRTLAE010	1.6N	Horizontal	0.2	50mA 12V DC	10μA 1V DC	100,000 cycles	500mΩ max.	有导向突起
SKRTLBE010								无导向突起

外形图

Unit:mm



电路图



产品规格 ▶ P.369
焊接条件 ▶ P.370
捆包规格 ▶ P.372

产品规格

项目		系列	敏感型	柔感型
使用温度范围			-20℃ to +70℃ SKHJ/HL/QJ/RR/RV/QC/QK	-20℃ to +70℃ SKEG
			-30℃ to +85℃	-40℃ to +90℃
电性能	绝缘电阻		100MΩ min. 100V DC SKEY/PD : 50MΩ min. 100V DC	
	耐电压		250V AC for 1 min. SKRE/SC/RB/RV/RH/RM/RW/RR/EY/PD : 100V AC for 1min.	
耐久性能	耐振性能		10 ~ 55 ~ 10Hz/分、全振幅 1.5mm X, Y, Z 3方向 各2小时	
	寿命		根据个别规定	
耐环境性能	耐寒性能		-30±2℃ for 96h	
	耐热性能		80±2℃ for 96h	
	耐湿性能		60±2℃, 90 to 95%RH for 96h	

注记

关于用于汽车用途等温度范围的提高，可进行个别对应。如果有要求的话，请与我们联系。

SKHJ用LED规格

发光颜色	容许损失 P(mW)	正向方向脉 冲峰值电流 IFP(mA)	正向电流 IFDC(mA)	反向电压 VR(V)	正向电压 VF(V) IF=10mA	反向电流 IR(μA) VR=4V	峰值发光波长 λ peak (nm) IF=10mA	光谱线半宽 Δ λ (nm) IF=10mA	光度 IV(mcd) IF=10mA
Red	40	80	15	4	2.7 max. 2.05 TYP	5 max.	700 TYP	100 TYP	0.4min. 1.0 TYP
Pure green					10 max.	555 TYP	20 TYP	0.8min. 2.0 TYP	
Amber						2.7 max. 2.0 TYP	590 TYP	30 TYP	0.4min. 1.0 TYP
Orange (High brightness)				3			630 TYP	40 TYP	1.5min. 4.0 TYP
Green (High brightness)				4		2.7 max. 2.05 TYP	565 TYP	30 TYP	2.0min. 5.0 TYP

检测

按动

滑动

旋转

编码器

电源

切换

多功能
操作装置

TACT Switch™

特别定做
产品

敏感

柔感

焊针

表面贴装

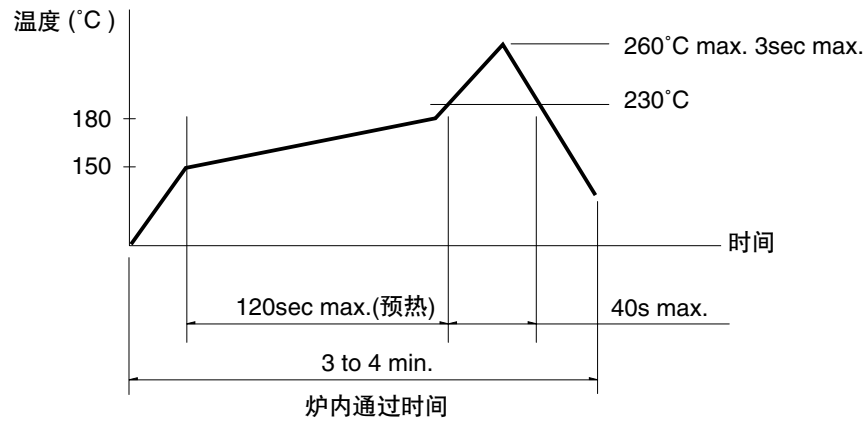
径向

焊接条件

回流焊时

适用于表面贴装型(除去一部分 SKRM, SKRR 系列)

- 1. 加热方式 以远红外线加热的上下加热方式。
- 2. 温度测量方式 使用φ0.1~φ0.2的CA(K)或CC(T)测量。位置在焊接连接部(铜箔面)测量。固定方式采用耐热胶带。
- 3. 温度分布



注记

- 1. 上述条件,为印刷电路板的零部件贴装面上的温度。根据电路板的材质,大小,厚度等,电路板温度和开关表面温度会有很大的不同,关于开关表面温度,也请在上述条件内使用。
- 2. 根据贴面焊槽的种类,条件不同结果不同,请事先充分进行确认之后使用。

自动浸焊时

适用于插入式、径向型
(除去一部分SKHJ, SKHL, SKQL, SKQJ, SKQK, SKEG 系列)

项 目	条 件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2次以下

注记

- 1. 考虑清洗轻触式开关时,请与我们联系。
- 2. 请不要从轻触式开关上面浸入助焊剂。
- 3. 请不要事前在开关端子及印刷电路板的零部件贴装面上涂助焊剂。
- 4. 进行第2次焊接时,应在开关回复到常温之后进行。
- 5. 请使用比重为0.81以上的助焊剂(田村化研(株) EC-19S-8 同等品)。

手焊接时(除去一部分SKRT系列)

项 目	条 件
焊接温度	350°C max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

压花贴纸规格

自动插入用贴纸包装

卷盘尺寸

Unit:mm

塑料卷盘	适用的系列名称	W
	SKHM, SKHU, SKQG, SKQL, SKQM, SKQR, SKQY, SKRAAK, SKRAAL, SKRB, SKRE, SKRK, SKRM, SKRN, SKRP, SKRT, SKRW, SKPM, SKSC	13.5
	SKQT, SKRAAM, SKRAAQ, SKRH, SKRR, SKRV, SKPG, SKPN	17.5
	SKQUBA, SKQADB	33.5

Unit:mm

适用的系列名称	容纳数量 (最小包装单位) (pcs.)	贴纸尺寸
SKQM, SKPM	2,000	
SKHM, SKHU, SKQY, SKRT, SKRAAK, SKRAAL	3,000	
SKQG	5,000 (Without stem type) 4,000 (With stem type)	
SKRP	4,000	
SKRKAE, SKRKAH	4,500	
SKQR, SKRB, SKRM, SKRW	10,000	
SKRE, SKRN, SKRKAG, SKSC	5,000	
SKQL	3,000	
SKRH	1,300	
SKRV	1,500	
SKPG	1,200	
SKRAAM, SKRAAQ	1,400	
SKQT	3,000	
SKRR	7,000	
SKPN	1,100	
SKQUBA	750	
SKQADB	600	

注记

考虑使用直径φ330mm的卷盘贴纸时，请与本公司联系。