## 附录 Appendix

## 螺纹标准与技术数据 Thread standard and technical data

公制螺纹：蝶牙角度 60 度 Metric Thread： $60^{\circ}$

| 螺纹规格 | 螺距 | 外径 d 1 | 底径 d 2 | 备注 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| thread | Pitch | mm | mm |  |
| M10 | 1 | 10 | 9 | 欧标，国标 |
| M12 | 1.5 | 12 | 10.5 | 欧标，国标 |
| M16 | 1.5 | 16 | 14.5 | 欧标，国标 |
| M18 | 1.5 | 18 | 16.5 | 国标 |
| M20 | 1.5 | 20 | 18.5 | 欧标，国标 |
| M22 | 1.5 | 22 | 20.5 | 国标 |
| M24 | 1.5 | 24 | 22.5 | 国标 |
| M25 | 1.5 | 25 | 23.5 | 欧标 |
| M27 | 2 | 27 | 25 | 国标 |
| M30 | 2 | 30 | 28 | 国标 |
| M32 | 1.5 | 32 | 30.5 | 欧标，国标 |
| M33 | 2.0 | 33 | 31.0 | 国标 |
| M36 | 2 | 36 | 34 | 国标 |
| M40 | 1.5 | 40 | 38.5 | 欧标，国标 |
| M42 | 2.0 | 42 | 40 | 国标 |
| M48 | 2 | 48 | 46 | 国标 |
| M50 | 1.5 | 50 | 48.5 | 欧标，国标 |
| M56 | 2 | 56 | 54 | 国标 |
| M60 | 2 | 60 | 58 | 国标 |
| M63 | 1.5 | 63 | 61.5 | 欧标，国标 |
| M64 | 2 | 64 | 62 | 国标 |

德国PG 制螺纹：螺牙角度 80 度 PG Thread： $80^{\circ}$

| 螺纹规格 <br> thread | 螺距 <br> Pitch | 外径 d1 <br> mm | 底径 d2 <br> mm |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| PG7 | 1.27 | 12.5 | 11.28 |
| PG9 | 1.41 | 15.2 | 13.86 |
| PG11 | 1.41 | 18.6 | 17.26 |
| PG13．5 | 1.41 | 20.4 | 19.06 |
| PG16 | 1.41 | 22.5 | 21.16 |
| PG21 | 1.587 | 28.3 | 26.78 |
| PG29 | 1.587 | 37 | 35.48 |
| PG36 | 1.587 | 47 | 45.58 |
| PG42 | 1.587 | 54 | 52.48 |
| PG48 | 1.587 | 59.3 | 57.78 |

注明：欧州公制标准按照 EN60423 标准国标公制标准按照 GBT192－1981
PG 螺纹标准按照 DIN40430
Notice：European metric thread standard according
to EN60423 ，Chinese metric thread standard according to GB／T 192－1981
PG thread standard DIN 40430

管螺纹：螺牙角度 55 度 $G$ Thread： $55^{\circ}$

| 螺纹规格 | 蝶距 | 螺纹外径d | 内螺纹小径 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| hhread | Pitch | mm | mm |
| G 1／4＂ | 1.337 | 13.157 | 11.145 |
| G 3／8＂ | 1.337 | 16.662 | 14.950 |
| G1／2＂ | 1.814 | 20.995 | 18.631 |
| G 3／4＂ | 1.814 | 26.441 | 24.117 |
| G1＂ | 2.309 | 33.249 | 30.291 |
| G 1 1／4＂ | 2.309 | 41.910 | 38.952 |
| G1 1／2＂ | 2.309 | 47.803 | 44.845 |
| G2 2 | 2.309 | 59.614 | 56.565 |
| G2 1／2＂ | 2.309 | 75.184 | 72.226 |
| G3 ${ }^{\prime \prime}$ | 2.309 | 87.884 | 84.926 |

G 螺纹标准按：DIWISO 228－1
Gas thread standard according to DIN ISO 228－1

NPT 锥管螺纹：螺牙角度 60 度 NPT Thread： $60^{\circ}$

| 螺纹规格 | 螺距 | 基面螺纹大径 |
| :---: | :---: | :---: | :---: |$\quad$| 内螺纹小径 |
| :---: |

NPT 螺纹标准按：ANSI／ASMEB／ 20.
NPT thread standard according to ANSI／ASME B1／．20．／

## 颜色标准：Color standard

灰白色（G）RAL 7035，浅灰色（LG）RAL 7001，深灰色（DG）RAL7037，黑色（B）RAL 9005，蓝色（BU）RAL5012

电缆防水接头扭矩标准 VDE0619 cable gland twisting standard for torque moment

| 螺纹规格 | 夹紧接头 | gland | 螺母 lock nut |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| thread | 塑料 | 金属 | 塑料 | 金属 |
| dimension | plastic | metal | plastic | metal |
| Pg7／M12 | 2.5 | 6.25 | 1.67 | 4.17 |
| Pg9／M16 | 3.75 | 6.25 | 2.5 | 4.17 |
| Pg11／M18 | 3.75 | 6.25 | 2.5 | 4.17 |
| Pg13．5／M20 | 3.75 | 6.25 | 2.5 | 4.17 |
| Pg16／M22／M24 | 5 | 7.5 | 3.33 | 5 |
| Pg21／M25／M27／M30 | 7.5 | 10 | 5 | 6.67 |
| Pg29／M32／M33／M36 | 7.5 | 10 | 5 | 6.67 |
| Pg36／M40／M42／M48 | 7.5 | 10 | 5 | 6.67 |
| Pg42／M50／M56 | 7.5 | 10 | 5 | 6.67 |
| Pg48／M63／M64 | 7.5 | 10 | 5 | 6.67 |

单位：$N \cdot M \quad U N i t: N \cdot M$

## IP 防护等级的意义 Protection Dearee

## 第一位表示防尘指标

0 ．表示没有防护
1．可防止 50 mm 以上固体的危害。 （偶然的手接触）
2．可防止 12 mm 以上固体的危害。 （手指大小的物体）
3．可防止 2.5 mm 以上固体的危害。 （细电线等）
4．可防止 1 mm 以上固体的危害。（细电线等）
5．可防止粉尘的危害。
6．完全防止粉尘的危害。

## First index

Code Degree of protection（dust）
0．No protection
1．Protection against foreign bodies with $\phi>50 \mathrm{~mm}$（occasional contact with hands）
2．Protection against foreign bodies with $\phi>12 \mathrm{~mm}$（occasional contact with fingers）
3．Protection against foreign bodies with $\phi>2.5 \mathrm{~mm}$（wires or the like with $\phi>2.5 \mathrm{~mm}$ ）
4．Protection against foreign bodies with $\phi>1 \mathrm{~mm}$（wires or the like with $\phi>1 \mathrm{~mm}$ ）
5．Protection against dust
6．Full protection against dust

## 第一位表示防水指标

0．表示没有防护
1．可防止坚直落水的危害
2．可防止竖直方向成 $15^{\circ}$ 角以下直接喷水的危害
3．可防止竖直方向成 $60^{\circ}$ 角以下直接喷水的危害
4．可防止来自各个方向上直接喷水的危害
5．可防止来自各个方向上低压水喷射的危害
6．可防止来自各个方向上高压水喷射的危害
7．可防止 $15 \mathrm{~cm} \sim 1 \mathrm{~m}$ 之间浸没的危害
8．可防止在 $>1 \mathrm{~m}$ 压力下长期浸没的危害

## Second index

## Code Degree of protection（water）

0．No protection
1．Protection against vertical water drops
2．Protection against included water drops（any angle up to $15^{\circ}$ to vertical line）
3．Protection against splash water from all directions， $60^{\circ}$ to vertical line
4．Protection against splash water from all directions．
5．Protection against water jets from any angle under low pressure
6．Protection against water jets from any angle under high pressure
7．Protection against water penetration $15 \mathrm{~cm} \sim 1 \mathrm{~m}$ below water
8．Protection against long－term water penetration $>1 m$ below water

