

精灵之星F系列无铅回流焊



▶ 产品特点 Features

1. 加热采用进口特制长寿命绕线式镍铬发热线，热效率及灵敏度高，热惯量小，各温区控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；直接加热循环空气，升温快速，从室温至设定工作温度约15分钟。
2. 整体采用双电动丝杆开盖模式，操作简洁方便安全。
3. 整机采用工业级HARUTA PLC集中控制，PC控制系统，操作稳定。确保控制系统的零故障率。
4. 超强创新型保温系统：采用进口双层保温材料，极大提高了回流焊热利用率，正常使用比同类型回流焊省电30%，大大降低了回流焊的用电成本。
5. 整机配置多功能电脑操作分析软件，具有灵活的曲线测试及强大的动态曲线分析功能。并可免费升级。
6. 运输系统采用变频器无级变频调速，并配有UPS不间断电源模块组和手动摇出功能，能有效防止因突然断电而导致的PCB烤坏在炉内。
7. 采用进口STK高温长轴马达，运风平稳,震动小,噪音小。
8. 延时开关保护功能,停机后均匀降温,防止因不均匀降温而产生传输部件变形。
9. 电气元件全部采用进口元器件，所有信号用线都采用屏蔽处理，使整个控制系统更加稳定可靠。

▶ 技术参数 Parameters

技术参数	F5	F6	F7	F8
加热部分参数				
加热区数量	上5/下5	上6/下6	上7/下7	上8/下8
加热区长度	1755mm	2095mm	2435mm	2775mm
加热方式	独立小循环全热风			
冷却区数量	1个，强制风冷			
送输部分参数				
网带宽度	350mm			
运输带高度	880±20mm			
PCB最大宽度	340mm			
运输方向	左→右（右→左可选）L→R(R to L option)			
传送方式	网传动 Mesh			
运输带速度	0-670mm/min			
控制部分参数				
基本控制方式	PC			
电源	5线 3相 380V 50/60Hz			
启动功率	10KW	12KW	14KW	16KW
正常工作消耗功率	Approx 3.5Kw.	Approx 4.0Kw.	Approx 4.5Kw.	Approx 5.0Kw.
升温时间	约15分钟			
温度控制范围	室温-400°C			
温度控制方式	温控模块控制,SSR驱动			
温度控制精度	±1°C			
PCB板温度分布偏差	±2°C			
异常警报	温度异常（恒温后超高温或超低温）			
机体参数				
外型尺寸(L×W×H)	L3020*W720*H1220	L3310*W720*H1220	L3620*W720*H1220	L3960*W720*H1220

▶ 与同类型回流焊产品比较

项目	特点及用途	我公司未来之风系列回流焊	其他公司同类产品
炉体表面温度低	1) 本身电回流焊省电，对空间温度降温对空调也省电 2) 有效提高整机电使用寿命。在高温工作下电任何电机电器都会影响其使用寿命。 3) 热风马达与发热体使用寿命提高 10倍。	与室温相等	超出室温30度以上
PLC+ 触摸屏	1) 整机采用工业PLC 集中控制，操作稳定。确保控制系统的零故障率	有	温控表或板卡控制，容易干扰或者损坏。寿命短。
全热风小循环系统，发热线加热	1) 能确保温度的均匀性	采用发热线加热，独立运风小循环。	采用红外或者假热风，根本就没有热风出来。
设备的开发	机器稳定的保证	本类型设备是我公司自主创新设计，并且不断更新。技术先进。	生产此类机型的都是仿造我们的产品，缺乏更新。许多关键地方无法匹配。
售后服务	客户放心使用的保证。	本公司有强大的售后服务团队和专用的售后服务系统。	生产此类型机器的公司都是不足20人的小公司，没有售后服务力量
生产能力	设备品质的保证	本公司从外壳钣金，机加配件，表面处理全部由本公司制造完成。	生产此类型机器的公司都是不足20人的小公司，钣金机加都是找小作坊拼凑而成，没有保证。