

RUWBUC1600X0T 技术资料

超宽频直流解耦扼流圈

工作频率 **10MHz ~8GHz**

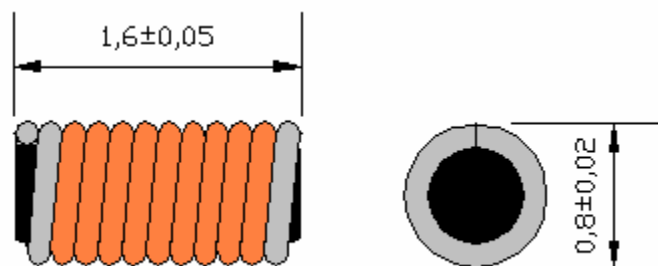
一. 产品特点

1. 表面贴装，体积小，适用于产品小型化需求。
2. 内嵌式混合技术使产品设计更简捷、美观。
3. 在温度、湿度改变的环境下，产品具有极高的稳定性。

二. 应用范围

1. 应用于 100MHz 的 \sim 8GHz 超宽带直流电流噪音隔离。
2. 直流电源噪音隔离。
3. 芯片 VCC/直流电源 EMI 噪音隔离。
4. USB 电源和数字信号 EMI 噪音隔离。

三. 外形尺寸 (mm)



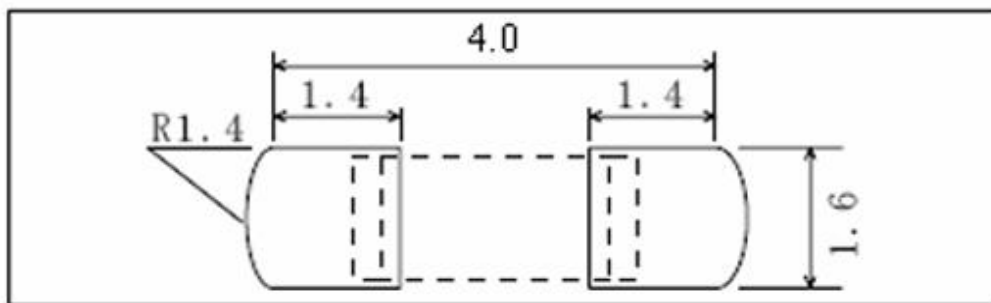
四. 材料结构

焊锡涂层：混合物：镀银

五. 重量

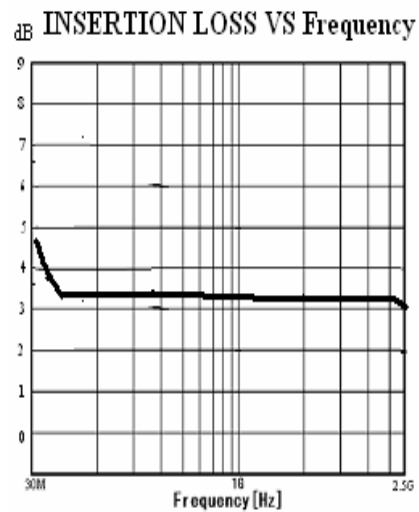
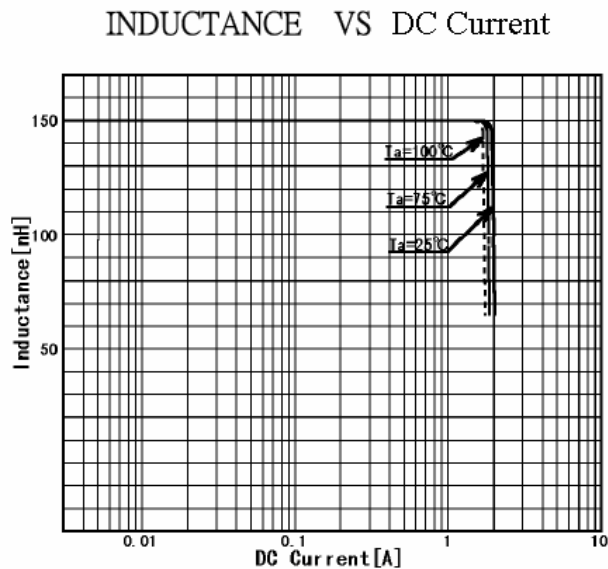
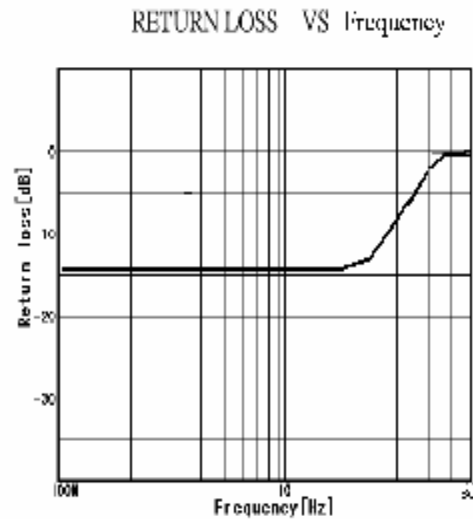
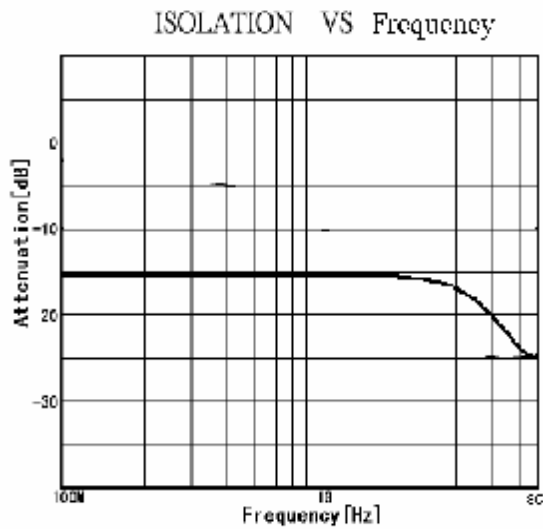
0.004g

六. 焊接设计尺寸 (mm)



七. 电气特性

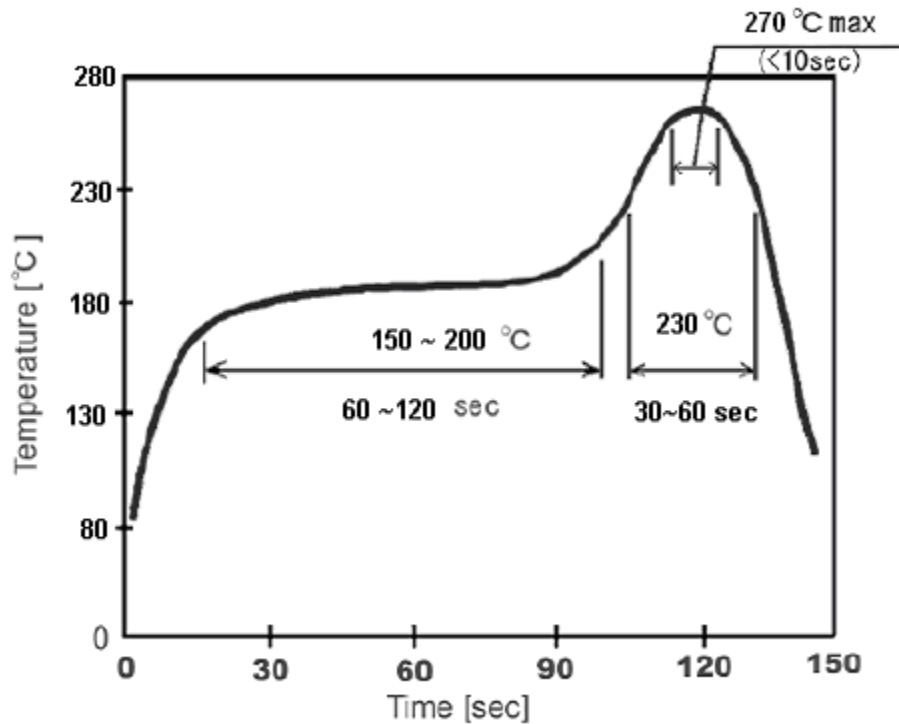
项目	规格	备注
频宽	绝缘	只作为获得更好的和更广泛的衰减功能的参考
100MHz~ 2.5GHz	-15dB	比较(与电容) 1.0uF
2.5GHz ~ 5.8GHz	-18dB	0.1uF
5.8GHz ~ 8.0GHz	-25dB	100pF~ 1000pF
电感	250uH	在 100MHz
电容	8pF	在 100MHz



八. 物理特性

项目	规格	备注
直流阻抗	40mΩ	
电流	2800mA	
焊接温度	+270°C	10 sec
工作温度	-60°C ~ 125°C	
储存温度	-85°C ~ 150°C	

九. 回流焊简介



Peak Temperature : 270 °C
Time : Less than 10 seconds
Constant Temperature : 150 °C ~ 200 °C
Time : 60 ~120 seconds

十. 可靠性测试及力学特性

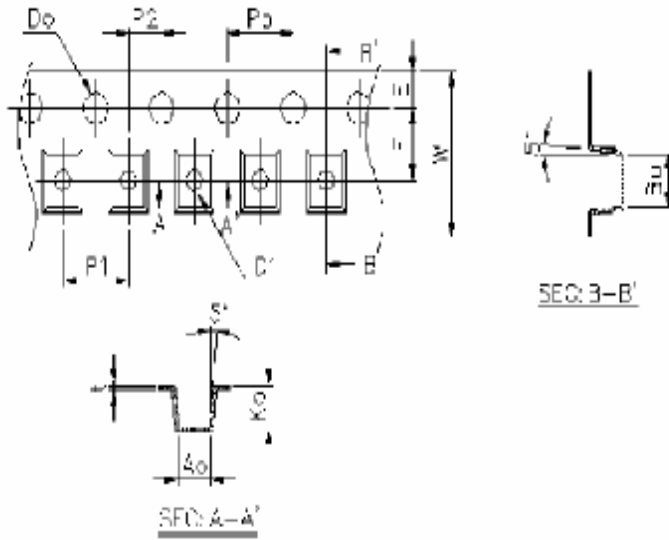
测试项目	测试条件	结果
湿度阻抗测试	湿度: 90% ~ 95% R.H 温度: 50 ± 2°C 时间: 500 ± 24 小时 测量: 放置 24 (最少) 小时之后	设备无故障, 测试后满足电气特性
温度循环测试	1. 30 ± 5分钟, 温度: -60°C ± 5°C 2. 10~15分钟, 温度: 室温 3. 30 ± 5分钟, 温度: +125°C ± 5°C 4. 10~15分钟, 温度: 室温饱和连续循环 100 次	设备无故障, 测试后满足电气特性
高温测试	温度: +150°C ± 3°C 测试时间: 48 小时	设备无故障, 测试后满足电气特性
低温测试	温度: -85°C ± 3°C 测试时间: 48 小时	设备无故障, 测试后满足电气特性

十一. 命令码

RUWB	UC	XXXX	X	0	T
RDM UWB device	Product code UC: Ultra Choke	Dimension code 0402: 0603:1600 0805:2500	Application X: Ultra Wide Band	Specification Code from 0~9 Dependent on Different electrical specification	Packing T: 7" Reeled G: 10" Reeled B: Bulk X:

十二. 包装信息

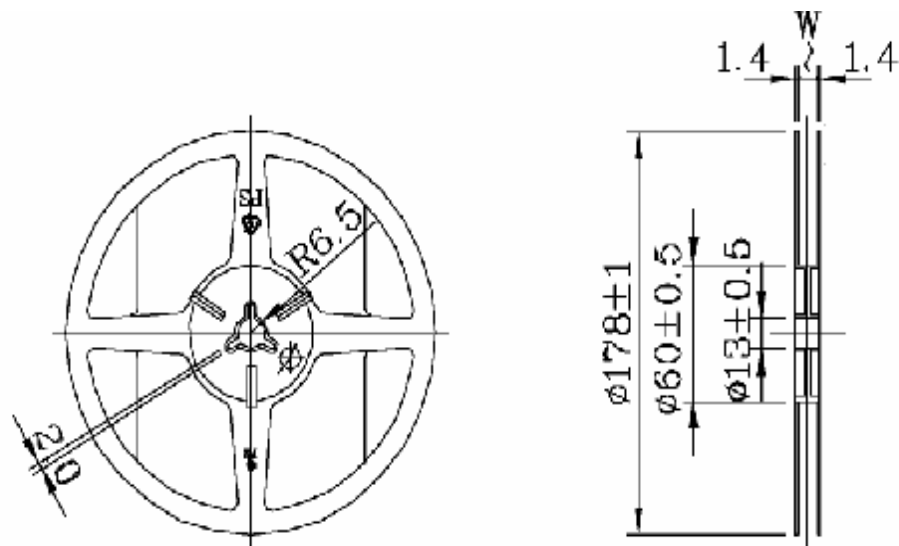
标准数量 4000 个/每盘 (7")



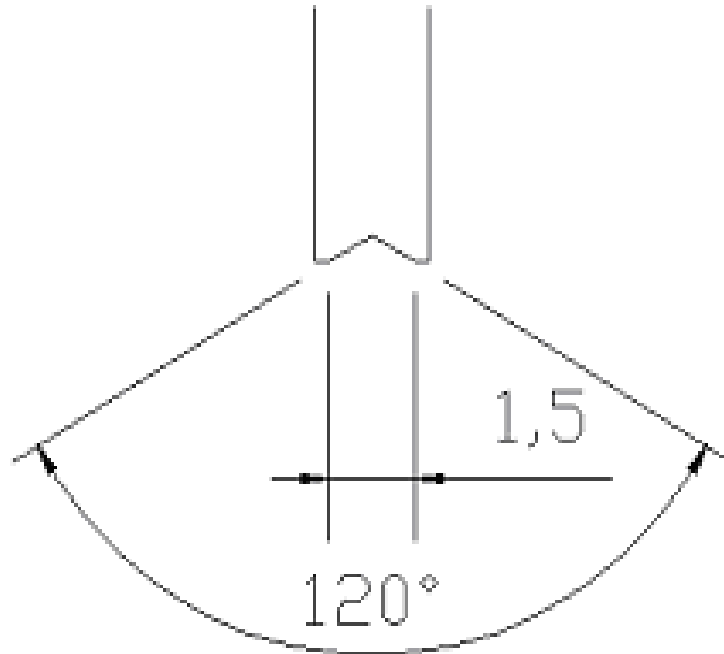
Item	Specification	Tol. (+/-)
W	8.00	± 0.20
E	1.75	± 0.10
F	3.50	± 0.05
D0	1.50	$+0.10, -0$
D1	0.50	± 0.10
P0	4.00	± 0.05
P1	4.00	± 0.10
P2	2.00	± 0.05
P0 x 10	40.00	± 0.20

t	0.23	± 0.05
A0	0.89	$+0.10, -0$
B0	1.80	$+0.1, -0.05$
K0	0.85	± 0.05

(Unit: mm)



十三. SMD Machine Head 120° V Cut Diagram
(unit: mm)



RUWBUC1600X0T

吸嘴材質請勿使用鐵磁性材料