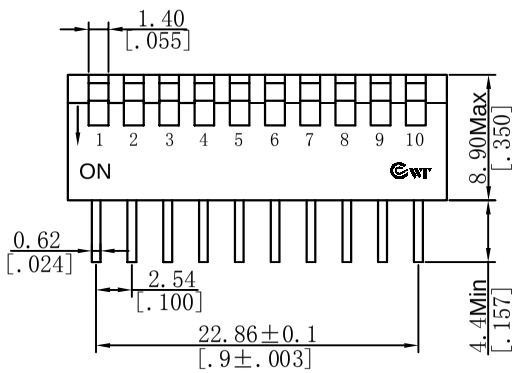
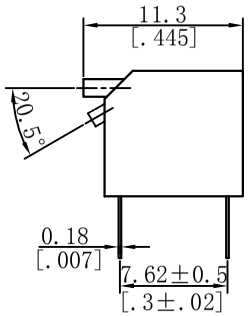
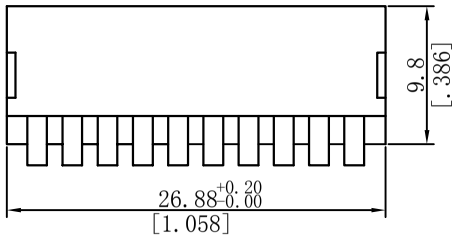
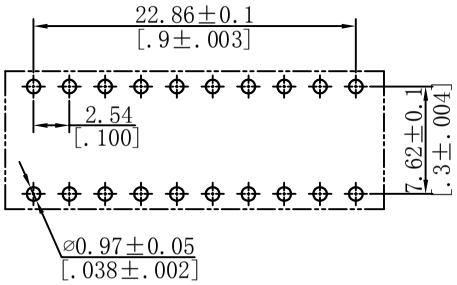
REV.	DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
A	NEW RELEASE			









P.C.B LAYOUT

四. 焊接和清洗过程

1. 在所有操作过程中，请确保开关在"off"位置。
2. 波焊：推荐焊锡温度在260℃，最多5秒钟。
3. 手焊：使用30瓦烙铁控制温度在320℃，焊接时间大约2秒钟。
4. 清洗过程：清洗使用超音波方式，能给予更好效果；使用蒸汽清洗时，温度不可超过51℃。

五. 包装资料

以上的产品皆以IC管形式包装。
All DIP Switches are shipped in standar IC tube.

DP-10包装资料

系列 SERIES	开关位数 NO. of POS	每管数量 PER TUBE	每小箱数量 PER BOX
DP	10	14pcs	840pcs

六. 产品订购信息

WT11-DP-10 □ □ □

- 空白 = 普通
  T = 粘贴保护膜
- 空白 = 普通
  R = 环保
- 上盖颜色
  R = 红
  B = 蓝
  K = 黑

备注:

一. 机械性能

1. 操作力:800g Max
2. 推钮行程:2.00 mm
3. 使用温度:-20℃～+70℃
4. 储存温度:-40℃～+85℃

二. 材料

1. 底座:工程塑料, 黑色
2. 上盖:工程塑料, 红色、蓝色、黑色
3. 推钮:工程塑料, 白色
4. 端子:合金铜镀金

三. 电器性能

1. 电器寿命:在电压24VDC与电流25mA之下测试，可来回拨动2000次。
2. 开关不经常切换的额定电流：100mA，耐压50VDC。
3. 开关经常切换的额定电流：25mA，耐压24VDC。
4. 接触阻抗：初始值最大值50mΩ；测试后最大值100mΩ。
5. 绝缘阻抗：最小100MΩ，500VDC。
6. 耐压强度：500VAC/1分钟。
7. 极际电容：最大5pF。
8. 回路：单接点单选择。

GENERAL TOLERANCE		ANGLE TOLERANCE	
X.	±0.60	X.	±5°
.X	±0.38	.X	±3°
.XX	±0.25	.XX	±2°

DRAWING TYPE	CUSTOMER		
SCALE	2:1	SHEET	1 OF 1
DRAWING NO.			

PROJECTION		琴键型DIP开关	
UNITS	mm		
SHEET SIZE	A4	SERIES	WT11DP10

宁波普锐电子科技有限公司
岑先生0574-23618667