

无铅日东波峰焊 SAC-3JS

销售专线：15889736609、13924605645 szsunsmt@163.com

国产最好的波峰焊系列，国产最好的回流焊系列；

国产最好的回流炉系列，国产最好的印刷机系列；

国产最好的丝印机系列，性价比最好的焊线机系列；

性价比最好的金线机系列，性价比最好的贴片机系列。

日东 LED 波峰焊（印刷机，波峰焊，回流焊，贴片机，焊线机，丝印机，回流炉，金线机，金线焊线机）包括：

1. 接驳装置：

波峰焊机联动式入板接驳方式，不锈钢链条传动。

2. 传输系统：

波峰焊机配置钛合金新型双钩爪，铝合金导轨防变形结构设计；手动调节基板宽度；输送角度可调节，配置数字角度显示仪；运输速度采用变频器控制，无级调速。

3. 喷雾系统：

波峰焊机喷雾移动采用步进马达控制；对应 PCB 喷雾长度自动调节，数字设定喷雾宽度及速度，带压力表微调装置调节喷雾流量和喷雾颗粒大小；恒压装置供给助焊剂、助焊剂液位报警及助焊剂自动添加；强力排风，上下及后侧两级过滤系统。

4. 预热系统：

日东波峰焊高效红外加热，三段温区，PID 温度控制方式。

5. 锡炉系统（无铅波峰焊铸铁炉胆质保五年）：

日东波峰焊内的铸铁炉胆采用特制铸铁材料，表面防腐蚀处理；直联式马达驱动波峰，变频调速；锡渣导流及降低氧化物装置；手动控制锡炉进出及升降运动；外置式加热装置，PID 控温方式及液面低位报警。

6. 冷却系统：

日东波峰焊热风无铅波峰焊强制自然风上下冷却。

7. 洗爪装置：

日东波峰焊专用毛刷清洗。

8. 控制系统：

日东 LED 波峰焊工业 PC+PLC 电器控制系统，中英视窗操作界面，温度曲线测试、数据存储等功能。

国产最好的波峰焊机系列（印刷机，波峰焊，回流焊，贴片机，焊线机，丝印机，回流炉，金线机，金线焊线机）。

其它：

基板尺寸：50~350mm（W）*120mm（H）

入板高度：750±20mm

传输速度：500~1800mm/Min.

传送角度:4~6°

传送方向:左→右

助焊剂容量 :Approx. 18L

助焊剂流量 :0~250ml/min.

喷雾排风:Approx. 30m³/min.

压缩空气:4~6Bar. 100L/min.

预热温度:Max. 200℃

锡炉温度:Max. 300℃

锡炉容量:Approx. 500Kg

波峰高度:Approx. 12mm

机体尺寸:3500 (L) *1420 (W) *1750 (H) mm

机体净重:Approx. 1100Kg

供电电源:三相 380VAC 50Hz

总功率:Approx. 37KW

运行功率:Approx. 7KW