

QL-铸造炉前分析仪样本

一、QL - TS-3 炉前碳硅分析仪



TS-3 炉前碳硅分析仪采用抗电磁干扰、防尘、超薄便携设计，操作方便，非专业人员经简单培训即可操作，可与其它电子设备连接。设有多个检测线，针对不同牌号的铁水以及各工厂铁水的实际情况选择恰当的检测线，使检测更科学准确。

主要特点：

通过改进的求值方法进行工作，能自动控制重要的冶金参数，弥补“光谱”难以测准非金属元素（C、Si）之不足，以及常规分析仪器不能满足炉前快速分析的时间要求，满足铸造生产的质量控制要求。

技术参数

1. 应用功能：测量白口、灰口铸铁的 C、S 含量和 CEL、SC、 ΔT 、 ΔTM ，同时还可附加对非合金铸铁的 RM、HB、Z/H 及 MEC 等参数的计算；
2. 显示数字高度：500mm；
3. 温度补偿范围：0~15℃；
4. 配套样杯类型：K 型；
5. 测量精度： $\pm 1^\circ\text{C}$ ；
6. 显示温度单位：摄氏或华氏；
7. 测量最大时间：240 秒。

二、TS-1 金属溶液测温仪



TS-1 金属溶液测温仪

1. 应用功能：对金属溶液进行单点测温或连续测温功能，适合于铸造行业炉前测温。
2. 显示数字高度：500mm；
3. 温度补偿范围：0~15℃；
4. 配套探头类型：S、R、B、K型；
5. 测量精度：±2℃；
6. 显示温度单位：摄氏或华氏可设置；
7. 测量最大时间：6~10秒可设置；
8. 测量状态显示：仪表上“准备”绿灯、“测量”黄灯、“完成”红灯循环显示
9. 数据输出：串行信号RS232-TTY 电流环信号输出，
输出格式：1 开始位、7 数据位、奇偶校验、2 停止位
10. 电源输入：98-242VAC，50-60Hz，30VA 左右
11. 仪表防护标准：IP65 标准防护
12. EMC 标准：执行 EN50081-2 及 EN50082-2 抗干扰性标准

南京麒麟分析仪器有限公司

公司地址：南京市高淳县玉泉路5号

联系电话：025-57339666 57339999 57339892

邮编：211300

公司网页：www.jqilin.com