

爱玛森康明-电子粘合剂

www.emersoncuming.com

ECCOBOND® G757 柔性单组分环氧胶

特征:	优点:
单组分	使用简单
低温柔性 (-40°C)	优良的降低和吸收应力性能
高强度	与各种基板胶接良好

产品介绍:

Eccobond®G757是一种单组份,触变性好的柔性热固化环氧胶。
-40°C~160°C时, Eccobond®G757呈现良好的柔性,热固化,适于高速生产线,可以很好的胶接玻璃,钢铁,铜,铝及FRP。

应用:

Eccobond®G757为汽车头灯镜片和反光镜的连接而设计。

材料性能: (固化前)

性能	测试方法	单位	数值
化学成分			环氧树脂
外观	目测		灰色膏状
密度	ASTM-D-792	g/cm ³	1.2
压力流	TP31*	秒	100
抗塌陷性能	TP29*	mm mils	10 400

固化过程:

按表中推荐的固化温度和时间对Eccobond®G757进行固化。固化时会产生大量的热,在胶层小于0.125英寸(3.2mm)时,不会产生不利的放热反应。为达到最佳固化性能,先进行初始固化,然后在期望最高使用温度下后固化2~4小时。固化时间与固化温度也可改变,如

使用指南:

使用前请仔细阅读手册中有关健康与安全须知,注意所有产品标签或个别物料安全数据表(MSDS)中警示。

为保证粘贴组装体的长期性能,必须彻底清洁基片,以除去导致粘结性能差或引起腐蚀的污物如氧化层、灰尘、湿气、盐和油等。关于如何基片的正确处理方法,请参见爱玛森康明的“表面处理:良好粘接第一步”。

鉴于一些添料在运输和存储中会发生沉积现象,建议在使前对容器内浆料进行充分彻底搅拌。

施胶于被粘接表面,并将它们连接在一起,通常只需接触压力。

需详细资料请与爱玛森康明公司的技术代表联系。

温度(°C)	固化时间
140	45
160	20
180	10

爱玛森康明-电子粘合剂

www.emersoncuming.com

ECCOBOND® G757 柔性单组分环氧胶

材料性能(固化后):

性能	测试方法	单位	数值
硬度	ASTM-D-2240	肖氏	
@25°C			35D
@120°C			35A
抗张剪切强度 铝对铝@25°C	ASTM-D-1002	mPa psi	10.3 1500
T-剥离强度 铝对铝@25°C	ASTM-D-1876	N/m pli	1750 10
使用温度范围		°C	-40 ~ +140

存储及搬运:

Eccobond®G757的存储有效期在0°C是6个月。存于原装、密封容器。置于凉爽、洁净、干燥的地方。有效期会因应用方法及储存条件有所改变。

的工业卫生和安全措施。注意眼睛保护并穿抗化学服饰,以减少直接接触。

以上健康和安全说明只作简单参考,在使用本产品前请仔细阅读MSDS的具体说明。

健康及安全:

Eccobond®G757同大多数工业原料一样,会因接触而刺激皮肤和眼睛,使人体产生不适感觉。在高温条件下,本产品可能产生刺激呼吸系统的气味。在搬运时,应采取良好

技术规范制定者注意:

以上技术数据只是对本产品主要性能的说明,制定技术规范请咨询爱玛森康明公司办事处,而不必局限于此。

(ECCOBOND®是国民淀粉化学公司的注册商标)

免责声明:

产品的技术数据为特定条件下测试之典型数据,并非其规格说明书,仅供客户使用时参考,敬请客户使用时,以实测数据为准。产品的适用性由客户的认证程序所决定,爱玛森康明不保证典型数据对客户的适用性。

Underfill 底部填充材料

SA 焊膏替代品

SMA 表面贴装胶

General Encap 灌封材料



Adhesive & Conformal Coating
黏合剂及涂覆材料

COB 包封材料

TIM 界面导热材料

Film Adhesive 薄膜黏合剂