



AP-560C⁺為本公司針對FPC軟性電路板、塑膠銘板、手機面板、底片等沖孔加工需求，精心研發的全自動基準孔高速沖孔機，以快速、簡易、準確、高品質的設計，使用壽命長及結構強化設計，適合各種場地使用，更早已是日本市場青睞之台灣品牌。

AP-560C⁺

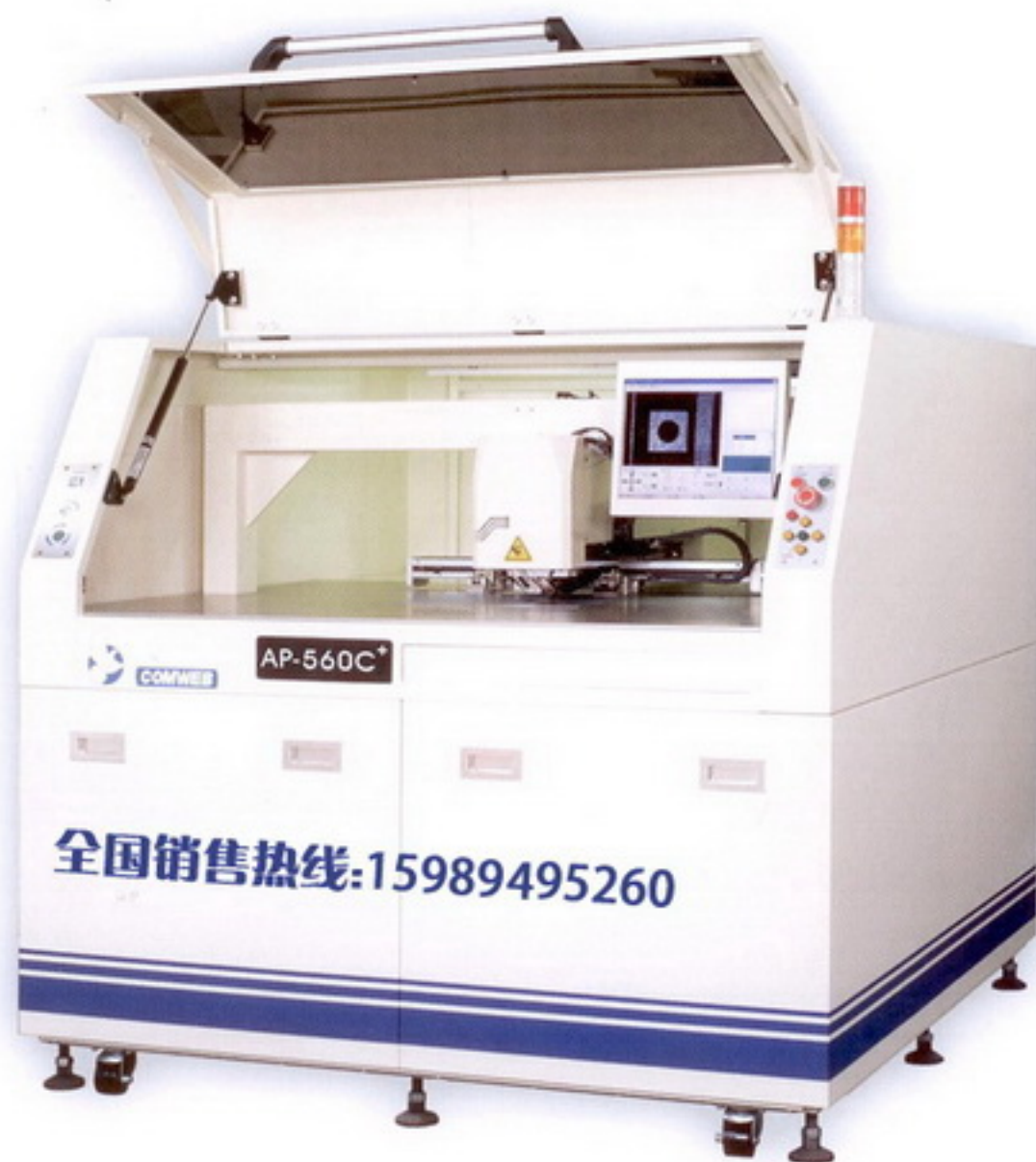
全自動基準孔高速沖孔機 Automatic Guide Hole Puncher

高速、高精度、專業、穩定、可靠 - 光纖是您最佳的選擇

全國銷售熱線:15989495260

適用對象

FPC軟性電路板、塑膠銘板、手機面板、底片



特點：

- 加工速度：0.36秒 / 孔，加工精度在 $\pm 0.020\text{mm}$ 以內。
- 加工範圍：600mm x 470mm，適合大尺寸工件加工。
- 大料框結構，一次可貼2張料，全區域沖孔無干涉，一次性完成加工，效率高。
- 模具壽命約200萬孔以上（沖孔靶型內無鋼箔時），無毛邊。
- 加工厚度0.5mm ($\phi 2$) 以上，加增壓缸可沖厚度1mm PC（依材料而定），沖力大於日系機台。
- OFF SET位移沖孔，搭配最佳化路徑設計，沖孔效率高。
- 人性化設計，操作簡易，程式教導、區塊複製、旋轉、鏡射、中心修正，快速完成。
- 首孔自動搜尋功能，工件貼不準也能自動加工，不停頓、不浪費時間。
- 加工工件檔可儲存100組以上，使用DOM卡代替硬碟，資料不流失。
- 編輯工件檔簡單容易，可用教導或讀檔案方式完成。
- 加工孔數總計（不歸零），及每班加工數量顯示，容易統計效率。
- 多台設備可連線傳輸檔案，只需教導一次即可多台使用（選購）。
- 自主精度檢驗功能，確保加工精度品質。
- 獨特吹氣整平設計，針對撓性材料整平，另有選購壓板功能，能整平硬質工件，確保加工精度。
- 數位式上、下投光照明控制，光源及亮度可記錄在加工檔內，不因批號改變需再教導。
- 氣浮式料框設計（選購），可減少摩擦刮傷，並提高精度。