

深圳市维信达工贸有限公司

双层电热式真空热压机

台湾活全VIGOR华南地区代理商

操作说明书

## 雙層電熱式真空熱壓機

品牌:VIGOR

型号: VLP-150

### 1. 热压机 (如附图一)

用途: 本机器之主要用途用于P. C. B板之压合制程, 依其机器加高温. 高压及抽真空之状况下, 使加工物紧密结合在一起, 而抽真空则使其结合过程没有气泡。

### 2. 油压系统 (如附图二)

用途: 提供热压机. 加压力所需之油压单元.

### 3. 电控箱 (如附图三)

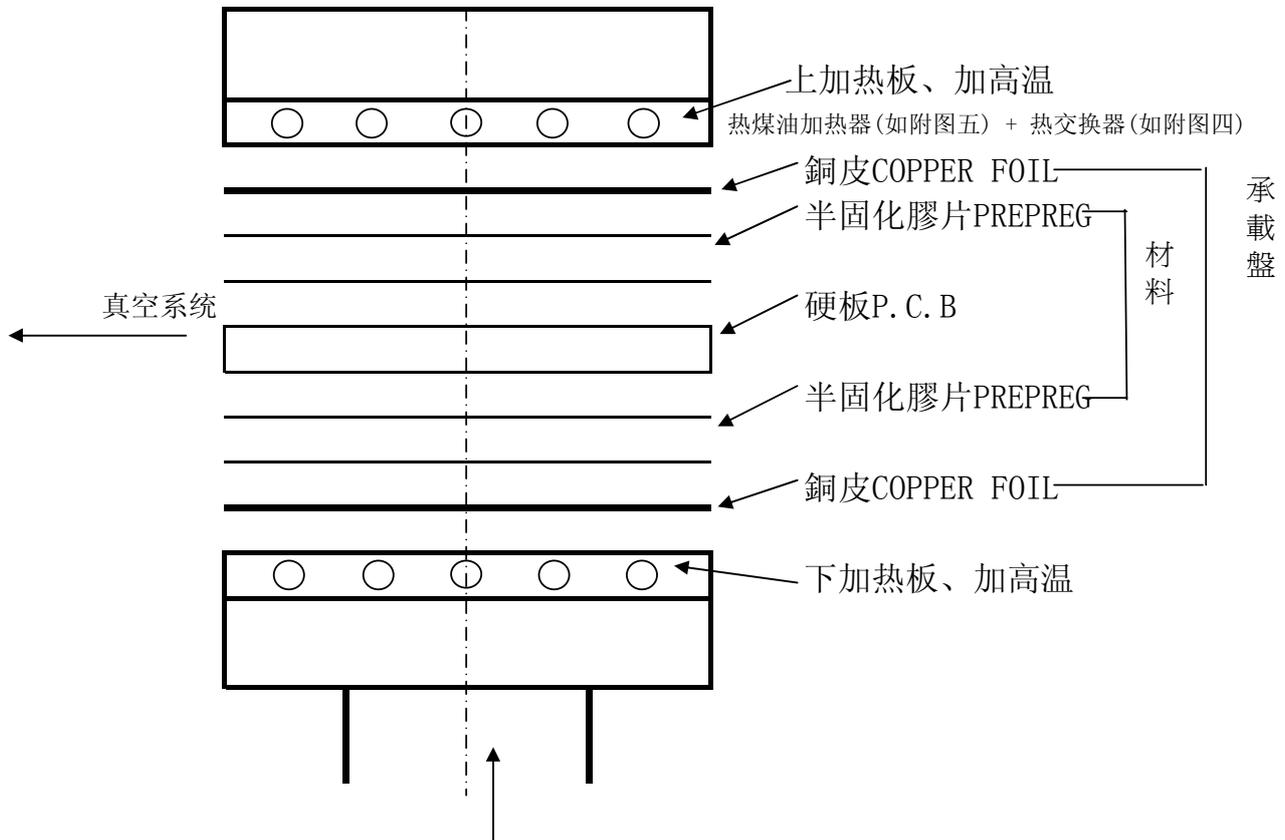
用途: 监控整套设备运作之电气控制箱。

### 雙層電熱式真空熱壓機

品牌:VIGOR

型号: VLP-150

☆机器原理图标如下:



☆机器工作原理及工作流程:

如上图所示,当机器接通电源后,机器的上、下加热板开始升温,同时真空系统开始工作,使工作区域内的空间接近于真空状态,保证压合材料与材料之间的空气全部排出。当温度达到半固化片的熔化温度时,半固化片会熔化从而与铜箔紧密贴合。随后的过程是保温和降温过程,使得半固化片、铜箔成为一体,完全达到产品的要求并消除材料中间的应力。如果要制成多层板,就可以按上述要求做好内层板,加上半固化铜箔即可完成,其中半固化片的作用是起绝缘和加固等作用。

如电脑之主机板便是一例。其他6层板8层板,其原理、制程与方法则以上相同。

1. 依工程规范输入正确程序、板长、板宽、板数。
2. 检查温度、油压、冷压压力及时间设置是否正确。
3. 确认热盘温度后,将待压合钢板送入压机。
4. 热压上升后需检查压力设置值、压力实际值、温度设置值、温度实际值、真空设置值与实际值。
5. 热压完全后,待热盘自动下降,将钢盘取出送入冷压机,开始进行冷压。
6. 冷压完全后,待压盘自动下降即完成压合作业。

