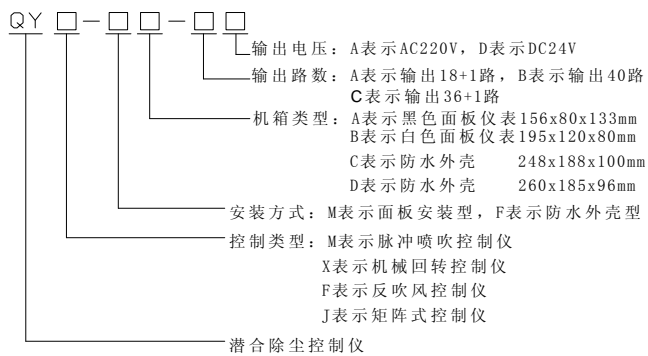


## QYM-FC-AA 型脉冲控制仪操作手册

### 一、产品特点:

- 控制仪采用工业级单片机作为控制核心;
- 控制仪采用先进的总线式显示方法,既显示了设备的正常工作状态,又方便了工作参数的设置;
- 控制仪面板上设有各个输出点的工作指示,可快速判断输出点的状态;
- 控制仪采用通用的硬件+控制算法的设计方案,出色的解决了降低控制成本和提高控制可靠性的矛盾。选用该控制仪,用户只需要正确安装外围设备,正确的设置参数即可轻松实现除尘器的电器控制,不需要任何编程;
- 控制仪采用 EEPROM 数据保存技术,实现控制参数的随时修改和掉电保存。由于系统的控制参数具有特殊的保护措施,即使是在特别恶劣的环境下,仍能保持控制参数的安全

### 二、型号意义



### 三 技术指标:

- 输出路数: 1~18+1 路可选;
- 控制参数随时设定,断电后设置参数不丢失;
- 支持远程启动/停止控制(可选件);
- 输入电压: AC 50Hz 180-240V;
- 每路输出电压: AC 220V; 每路输出电流: AC 1A;
- 可实现在线(顺序脉冲)、离线(提升+脉冲)控制;
- 支持卸灰控制;
- 外型尺寸: 260×185×96 毫米;

### 四、参数含义:

- 1.提脉间隔: 提升阀和脉冲阀之间的时间间隔;
- 2.脉冲宽度: 脉冲工作时间;
- 3.阀间隔: 两个脉冲阀之间的时间间隔;
- 4.周期间隔: 一个周期结束到卸灰开始之间的时间间隔;
- 5.卸灰时长: 卸灰工作时间;
- 6.卸灰间隔: 卸灰间隔周期次数;
- 7.提升阀数: 提升阀个数(室数);
- 8.脉冲阀数: 脉冲阀个数;有提升阀时为每个提升阀(室)下的脉冲阀数;
- 9.室间隔: 一个提升阀(室)关闭到另一个提升阀(室)开启之间的时间间隔;

### 五、面板指示:

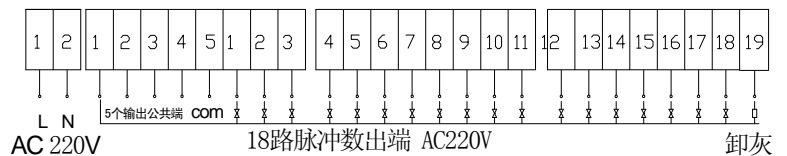


面板各部分的作用:

- 1) 数码管: 运行显示, 设置参数及运行过程参数显示;
- 2) 设置键(上, 红色): 自动/手动状态切换按钮, 修改参数时参数值加 1;
- 3) 功能键(中, 黄色): 设置/移位按钮; 进入参数设置状态;
- 4) 手动/确定键(下, 红色): 手动按钮; 设置参数时保存参数;
- 5) 指示灯 1-18: 指示各输出点的工作状态;
- 6) 指示灯 19: 卸灰输出指示灯;
- 7) 端子排列图见第六部分--接线方式。

### 六、接线方式:

QYM-FC-AA端子图



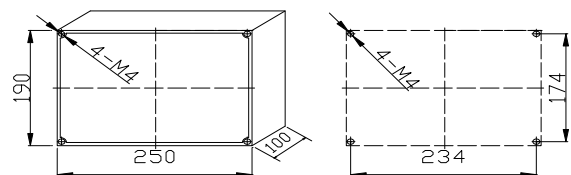
接线说明:

- 1) 1、2 为交流 220V 输入端子 (L、N);
- 2) G1--G5 为阀用公共端,
- 3) 1--18: 脉冲阀信号输出端子,19 为卸灰输出

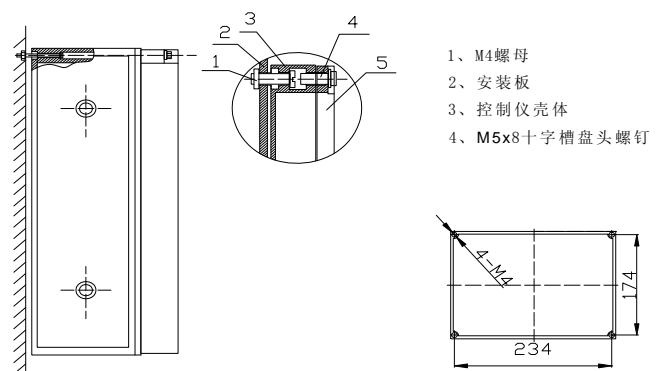
### 七、安装方式:

由于 QYM-FC-AA 型脉冲控制仪采用防水型透明塑料外壳,有效隔离了外界灰尘对控制芯片的影响,能够安装在粉尘浓度较高的场合。安装方法如下:

1) 控制仪外型尺寸:



2) 控制仪安装图:



## 八、操作说明:

控制仪满足开机条件后,控制仪依次对各室实施清灰操作。当各室均完成1次清灰操作后,判断是否满足卸灰条件,如满足开始卸灰,不满足,进入周期间隔延时。延时长度由“周期间隔”确定。当周期间隔延时结束,进入新一轮的清灰操作。

### 参数设置:

QYM-FC型控制仪通电后无需任何操作即自动按最新的设置参数实施控制。控制仪有五种主要的状态——待机状态、运行状态、开机自检状态、手动检修状态、控制参数修改状态。

**待机状态:**控制仪通电后进入待机状态,显示———  
满足开机条件后进入运行状态。

**运行状态:**控制仪满足开机条件后即进入运行状态,数码管显示时间的倒计时,发光二极管显示各路输出点的状态。

**手动检修状态:**在控制仪正常运行时,按下‘设置’按钮,系统即进入手动检修状态,此时按“手动”按钮,输出将从第1路开始向后移位,直到重新按动“设置”按钮退出手动状态。

**参数修改状态:**任何时候,按下“功能”按钮,控制仪进入参数的修改状态。

参数设置表格:

参数代号	参数意义	默认参数	设置范围	单位
P1	P1 提脉间隔	05s	1~99 s	1 s
P2	P2 脉冲宽度	0.10s	0.02~0.99s	0.01 s
P3	P3 阀间隔	03s	3~999 s	1 s
P4	P4 周期间隔	10s	(1~999)×10 s	10 s
P5	P5 卸灰时长	05s	0~99 s	1 s
P6	P6 卸灰间隔	01 次	0~99	1 次
P7	P7 提升阀数	00 个	0~10	1 个
P8	P8 组脉冲阀数	18 个	1~18	1 个
P9	P9 室间隔	05s	1~999 s	1 s

按以下步骤设置参数

设置说明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按功能键进入参数选择状态(Pn),按设置键选择参数 Pn;</li> <li>2. 选择好参数后按功能键进入参数值修改状态,按设置键修改参数值;(按功能键选择位,按设置键对应位加1)</li> <li>3. 设置好参数值后按确定键(手动键)回到参数选择状态(Pn);</li> <li>4. 重复步骤2、3修改所有需要修改的参数;</li> <li>5. 修改完所有参数后按确定键(手动键)保存参数并进入倒计时状态;</li> <li>6. 若保存时参数时跳回参数选择状态说明对应参数设置不合理;</li> <li>7. 20s内无操作自动退出参数修改状态,并不保存所修改参数。</li> </ol>
------	--

**注意:**1、只有修改完最后一个控制参数的最后一个数字后,控制参数才能被保存。

2、由于线路板及接线端子上工作电压高达220V,操作时手一定要保持干燥且不要接触接线端子和线路板,否则,可能导致触电事故。

3、由于“功能”和“设置”及“手动”按钮均为塑料微型按钮,操作时应垂直轻按,切忌用力过猛或斜按,否则,很容易损坏按钮。

## 九、售后服务:

● 免费指导安装、调试。为使用单位培训电控方面的专业人员;  
● 在售出6个月内用户正常使用出现任何问题,我公司负责免费维修;

● 终身保修,超过6个月或非正常使用产生的维修,收取维修成本及运输、邮寄费用;

● 免费更换控制程序,收取运输、邮寄费用;

● 提供升级及产品定制服务,收取定制服务费;

● **注意:**

1. 由于线路板及接线端子上工作电压高达220V,操作时手一定要保持干燥且不要接触接线端子和线路板,否则,可能导致触电事故;

2. 控制仪周围不应有腐蚀性气体,尽量避开强烈震动、强磁、高温高热场所;

3. 为了保证正常的生产及设备安全,控制路数、脉冲阀数应由专业技术人员进行调整。

新乡市潜合电器设备有限公司

地址:新乡市高新技术开发区火炬园C3座

售后电话:13803738691

电话:0373-5078599 5078292

传真:0373-5078292 转 812

邮编:453000

网址:<http://www.xxqh dq.com>