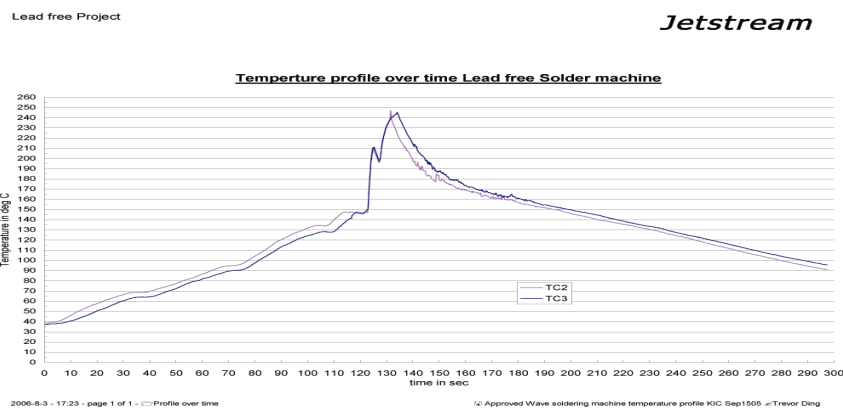


DS200/250 系列小型无铅波峰焊

产品名称：无铅环保双波峰焊锡机

产品型号：DS200 DS250 (B/T/PC)

产品图片：(现场机型)



温度曲线图



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

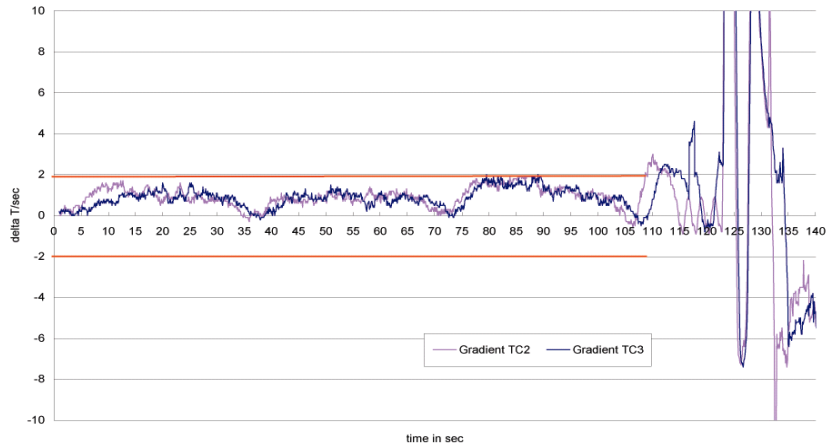
销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

Lead free Project

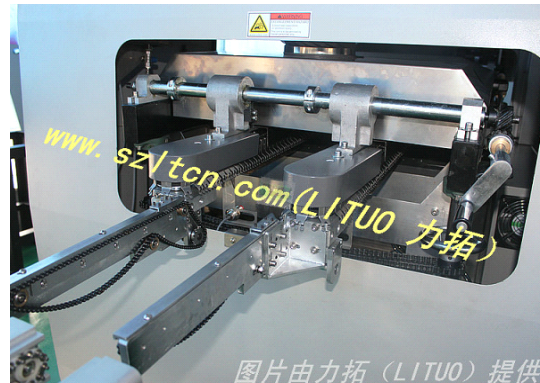
Jetstream

Temperature gradient lead free solder machine

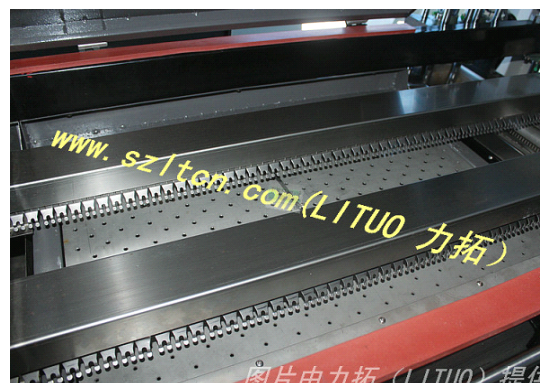


2008-8-3 - 17:23 - page 1 of 1 - Temperature gradient

Approved Wave soldering machine temperature profile KIC Sep1505 11 Trevor Ding



导轨调宽系统：采用蜗轮传动，二点式调宽系统，防止热变形，保证高精度运行可靠。



工业按键式 (B)、触摸式 (T)，电脑式多机型配 国内首创强制双风道热风系统，满足不同高密度产



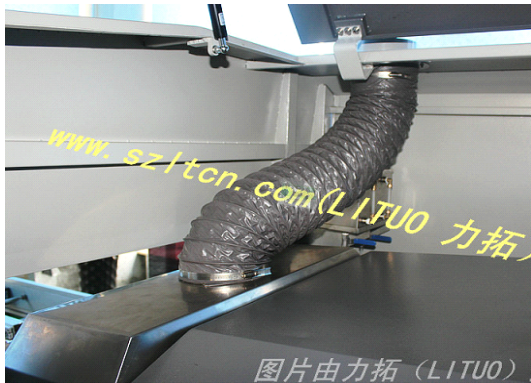
深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

置，升级操作更方便。



图片由力拓 (LITUO)

内置助焊剂废气回收系统：该系统采用滤网集中收滤方式，使用模块化设计的多层金属网，可快速更换，亦可重复使用，且保养容易，有效延长炉膛清洁周期，符合 ISO14001 标准。

品预热要求，特别针对治具过炉焊接适用。



图片由力拓 (LITUO)

无级电子调速精密控制锡炉高度，可从 0-15MM 可调，满足不同产品焊接要求（非长脚作业）。

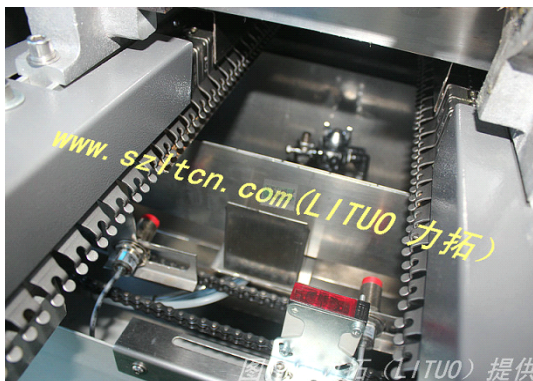


图片由力拓 (LITUO)

锡炉采用铸铁发热板外热式加热，炉胆使用超厚无铅专用材料制作，高强度防腐蚀处理，炉体结构保护装置，永不变形，便于维修保养，DS 系列双波峰焊锡炉，小容量设计，有铅(180KG) 无铅(150KG) 比传统小型机节能 40% (可选)。

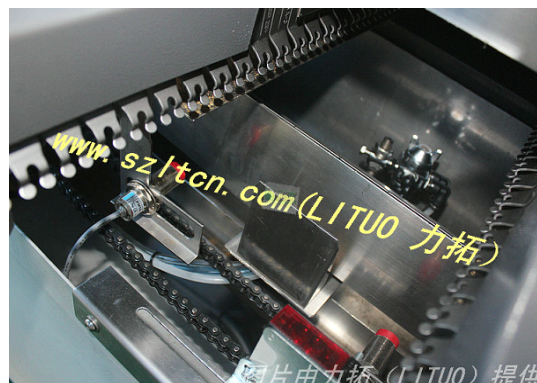


图片由力拓 (LITUO)



图片由力拓 (LITUO) 提供

喷雾系统：日本 ST-6 喷头，日本 SMC 无杆气缸驱动及 SMC 气管经久耐用。



图片由力拓 (LITUO) 提供

智能式跟踪喷雾系统，可自动识别 PCB 宽度，自动开户经济喷雾功能，达到最低的助焊剂损耗。

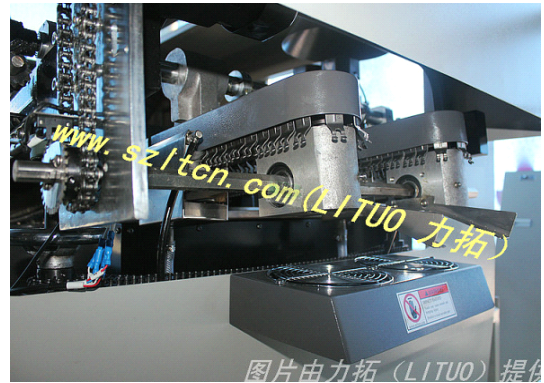


深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256
E-MAIL：pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋



直观的助焊剂调节系统，节省助焊剂，降低生产成本。



大功率冷却风机，满足不同 PCB 冷却需求



锡炉双温度控制保护，相位保护，（触摸式标配）
一键式启动，无需担心



韩国高速 SSR，控温更精准。



90%部件，进口品牌，高稳定。



创新的开盖设计，让维护变得更简单。

产品特点：



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256
E-MAIL：pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

★控制系统

采用工业触摸屏+PLC+SSR 控制，人机对话功能，具有参数设定、功能操作、生产计数等功能，经济智能焊接功能。

★运输系统

调宽采用蜗轮蜗杆式结构，调节稳定准确方便。同步入板接驳，导轨采用特殊工艺设计，防止导轨变形；LT 专利钛合金运输爪，加强耐磨不锈钢防变形装置，钛爪自动张紧，不变形。

★喷雾系统

喷雾系统采用 SMC 气缸控制，喷雾速度自动随 PCB 宽度及运输速度进行调节，采用进口高精度喷头，确保喷雾的均匀性。可选助焊剂回收系统，保证环保健康。

★预热系统

预热系统采用 LT 专利热风双风道循环预热结构；模块化设计，控温精确，可满足单或多层板与治具配合的无铅工艺曲线，减小热冲击，最大程度提升产能，维护更方便。

★锡炉

无铅炉胆，寿命长，热稳定性高。采用专利喷口设计，氧化量 $\leq 2\text{kg}$ (8h)，适用于 Sn/Ag/Cu、Sn/Cu 等各种无铅焊料焊接工艺，独特的锡渣收集设计，便于维护，锡炉温度控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 。波峰采用无级频调速，延缓起动设计，使起波时更平稳，波峰更平。

★冷却系统

采用强制风冷，大功率风机设计，冷却速率可达 4-6C/S

推荐理由：

01 控制系统优势：

传承力拓机型节能省心理念设计的。(DS250T) 超大 4.7 英寸工业触摸屏输入系统，装备有力拓 12 版操作软件。最简洁的操作界面。人机对话方便。各项功能操作点击即可。配合信捷公司最新研发的智能微电脑控制系统。其系统稳定性已达到国际领先水平。

对比：与传统按键式机型对比：结合工业触摸屏与信捷 PLC 的 DS250T 机型，稳定性比按键式更高一级，操作更为方便。所以动作均为数字控制，无开关信号造成的接触问题，造成控制不稳定。

对比：与工控机型对比：DS-250T 装备有信捷 PLC 控制，控制程序内置 PLC，操作程序置于工业触摸屏中，均加有电子锁。程序永不丢失。如用工控机型，程序全装于工控机中，如系统损坏机器则无法正常工作。因无 PLC，工控机均用板卡控制，板卡均为国内生产，其稳定性与工控机的兼容性，以成为业界控制系统的难题。所以稳定性比工控机稳定。11 版机型均设计有一键式启动，即使触摸屏故障也可以进入自动模式进行生产。



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

02: DS系列设计理念，最大程度减少设备占地，提升市场上小波峰焊难以满足无铅的要求，采用力拓专利的双风道热风交换技术，80CM预热长度，能达到中型120CM的预热效果，在针对治具板（选择性焊接）产品，效果特佳，针对目前电子产品利润下滑，DS系列满足于低成本生产，最小的锡膏容量，最大的产能，是传统波峰焊的1/2耗能，采用进口保温棉，防止热量流失带来的电能损耗。

03 传输系统优势:

钛爪传输系统是为客户担心的重点之一，力拓加强双钩爪，历经三年的客户使用反馈，其寿命优于其同行各类钛爪。主要体现其加强筋设计，大大提升了抗变形能力。（力拓专利）钛爪改良了其勾式双钩，减少了沾锡。成为了真正永不沾锡钛爪。

04 锡炉系统优势:

锡炉加热系统是为客户最担心的重点，波峰焊的性价比，也体现在锡炉上面。无铅锡炉国内大多厂家，最为头痛的问题是锡炉变形问题。传统锡炉设计有内置式发热管型，外置式发热管型。二种均为管状发热管，与锡炉的接触避免不了存有介质。有的厂商用铜板，也有的用铝板，有些小厂为降低成本甚至有用不锈钢材质。在总体来说这些材质在高温下分子性能均不稳定。抗变形能力也就差。相对来说导热能力受到影响也很大。力拓总结了十年造炉经验开发了球墨铸铁潜入式发热板（力拓专利），在锡炉的五个面进行加热，有均匀性好，加热速率快等优点，彻底解决了这一难题，而且锡炉节能方面比同行产品节能近40%。

小常识：球墨铸铁常用于耐温性要求相高，高强度、较好韧性和塑性。用于制造内燃机、汽车零部件，高温治具。

05 喷雾系统优势:

许多设备厂家为了寻找更多设备的卖点，在各个部份想了许多法子，如喷雾控制为步进马达控制，力拓提醒您，喷雾系统其助焊剂雾化环境，要求密封性能相当好，其控制最好无太多电动器件。其工作稳定性才有所保障。步进为同步皮带传动。其助焊剂影响下寿命大幅减少。所以力拓标配日产SMC 无杆气缸（其产品国内目前无法生产，其强度和精度，密封性能问题）传动，配有日本明治A-100 或日本ST-6喷嘴，高封闭式独立喷雾箱。完美组合。高效安全节能生产为理念设计。

06 机械系统优势:

力拓机型其价格高于国内部分厂商，在于力拓以品质为先，生产理念。只做安全可靠的机型。如调宽窄系统中型采用三点调节装置，防止PCB受热后掉板现象，均多设备只有二点调节系统。

材质方面：从不偷工减料。材质均用真材实料，如机架板材用3mm 冷钢板制造，有的厂商才2mm，有的甚至才1.5mm。无铅机型力拓均用316 高温不锈钢制作与锡有间接接触部分。独显力拓在材质方面的重视。品质作为力拓品牌的象征。

07 服务优势:

力拓在激烈的市场中，能够发展的利器在于服务，品质和服务铸就力拓无铅电子设备，国际知名品牌。能够为客户实际生产设计，人性化服务。均为力拓取得更多用户的好评。也成就了力拓。



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

技术参数：

Machine size weight	机体参数	
Dimension(mm)	外型尺寸	2450x1300x1600mm
weight	重量	750kg
Conveyor system PCB	传输系统	
converou height PCB	PCB 传输高度	750±20mm
Conveyor speed	运输速度	0-1400mm/min
pcb transfer direction	传送方向	L→R & (R→L)
Pcb width	PCB 宽度	Max. 200mm/250mm
Conveyor motor power	传输马达功率	220v/90w
Conveyorangle adjustment	传输导轨角度	4-7°
Preheating system	预热系统	
Preheating zone	预热区数量	1 区（高效型）
Preheating length	预热长度	80 0mm
Preheating heater	预热器	220v/AC 5KW X1
Preheating heater model	预热方式	热风循环
Preheating temp	预热温度	室温～250℃
Preheating temp control model	预热控温方式	PID+SSR
soldering system	焊接系统	
solder materiel	锡槽材质	无铅专用材料（316L）
solder bath capacity	锡炉容量	150KG
Solder bath temp	锡炉温度	室温～400℃
Headter power	锡炉发热管功率	220V/AC 1.2 KW X 6
Solder bath control method	锡炉控温方式	PID+SSR
Temp accuracy	温控精度	±1℃
Solder bath warm-up time	锡炉升温时间	90 min
Solder pass in and out	锡炉进出升降方式	手动/Manus
Frequency control	波峰高度调节方式	无极电子调速
cooling system	冷却系统	
Cooling	冷却方式	cooling air/强制风冷
Controlling parameter	控制部分	
power	电源	3 ∅ 380V 100A 50/60HZ
Power of start up	启动功率	7.2KW



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256

E-MAIL：pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

致力于满足客户需求为目标，开拓与客户共同发展之市场！

以创新成就企业发展之道路，为社会提供节能环保的设备！ 力拓创能

捌

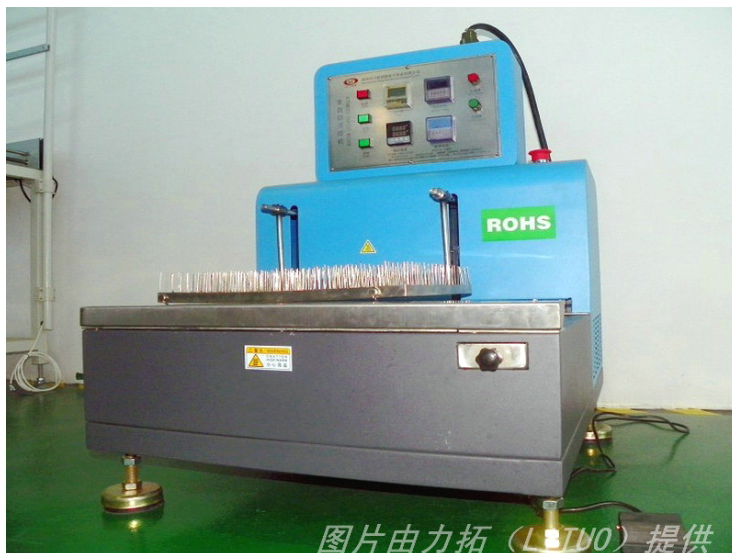
Power of consumption of operation	正常工作消耗功率	3-4 KW
option	选配项目	
可选项:全红外/全热风		
DS 250B 按键式波峰焊（操作更直接）		
DS 250PC 电脑控制系统，制程温度切换更快		

更多配套设备：



节省插件人工推荐自动插件机（XG-400）

<http://www.szltcn.com/ProductInfo.aspx?id=34&pid=42&classId=42>



中小批量插件焊接推荐 LT-500C 自动浸焊机(长短脚适用)

<http://www.szltcn.com/ProductInfo.aspx?id=50&pid=42&classId=42>












深圳市力拓创能电子有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋

我公司部分荣誉客户：

	珠海市运泰利电子有限公司		东莞新進电子有限公司		深圳市福瑞祥电子有限公司
	三洋電機（蛇口）有限公司		东莞市百维科技有限公司		王氏电子有限公司
	深圳同方融达科技有限公司		廣東永昶集團有限公司		天华电子制造有限公司
	创维集团		深圳市中科诺集团有限公司		龍昌玩具有限公司
	TCL王牌高频电子有限公司		深圳精密电子科技(康德)有限公司		永佳电子制品有限公司
	天津松下电子部品有限公司		深圳市拓邦电子科技股份有限公司		昂汉股份有限公司
	深圳市高亿利电子有限公司		富乐仕电子(深圳)有限公司		深圳市易思通科技有限公司
	爱普生技术(深圳)有限公司		科時电子(惠州)有限公司		漢京通信有限公司
	美的空调股份有限公司		东莞市龙光电业有限公司		深圳汇杰电子有限公司
	番禺市蓄水坑卡西欧电子厂		广州珠江电信设备制造有限公司		深圳市泰思宝业有限公司
	阿普罗科技(深圳)有限公司		立谊电子(深圳)有限公司		东莞市德信电子配件贸易部

以上资料仅供参考，一切以合同所定内容为最终规格。本产品资料更改恕不另行通知，最终解释权归本公司所有。谢谢！



深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256
E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰 98 工业城 1 栋