

一：产品型号：**LT-500C** 自动浸焊机

二：产品图片：



三：产品适用范围：

针对主要为直插件焊接的产品，如：电源产品，家电控制板，安防产品，电子玩具，开关板，连接器转接板，LED产品，充电器等产品的中小批量焊接。还可以针对插件器件的引脚镀锡测试与浸焊耐温测试。

LT-500C 自动浸焊机优点：

本机每次浸焊行程 10 秒(免技术)，8 小时可浸焊 2,880 次，每次 12 片可浸焊 34,560 片，基板越小，生产数量越多，(不包括基板放入和取出之时间)。使用本机，在生产过程中，随时可以更换不同尺寸的基板，不用暂停，不影响生产进度。使用普通作业员，工资低省钱（无需担心人员流动带来品质及产能问题）。



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋

手工浸焊炉：

手工焊锡炉，每次浸焊行程 5 秒(专业技术)，8 小时可浸焊 5,760 次，等于可浸焊 5,760 片，基板越小，生产数量越少，基板越大，焊接品质越差，品质一致性差(不包括基板进入和出来之时间)。技术作业员，工资高！

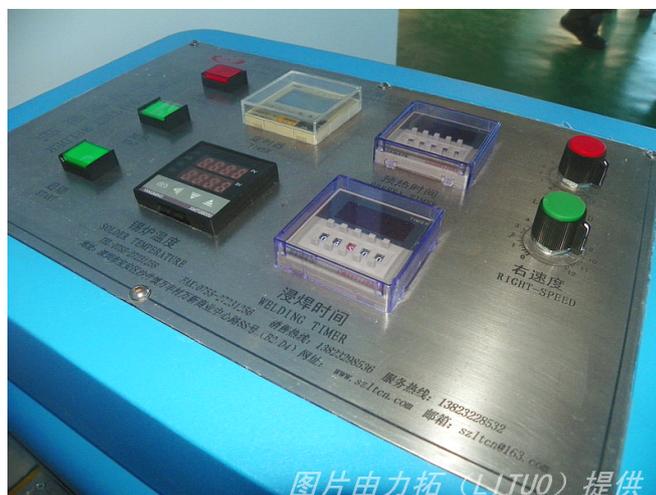
自动焊接波峰焊：

大型波峰焊之输送机速度每秒长 2.5 公分，8 小时总长 72,000 公分，除以基板每片长 10 公分时，可焊接 7,200 片，基板越小，生产数量越少，(基板宽度从 3.5 公分到 35 公分，焊接速度一样)。在生产过程中，换不同尺寸的基板，要暂停等待专业的操作人员，调整修改输送带和喷锡口之宽度，才能再开始。技术操作员工资高，同时使用的电力是本机的 4 倍，一定要有 PCB 预热装置，不规则的电路板要制作特殊的治具遮盖，才能正常的进行焊接。需要更多锡材配合，中小批量生产成本高，不适合长脚作业，机器维护成本是浸焊机的 3 倍以上。

优点：产能高，可针对高密度的插件效果好。

四：产品主要性能参数：（因技术产品更多核心部件，资料不体现，请谅解）

1：分机式仪表控制平台（不用受浸焊作业环境影响操作）：



2：智能 PLC 控制+进口继电器，SSR，交流接触器配合控制：



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

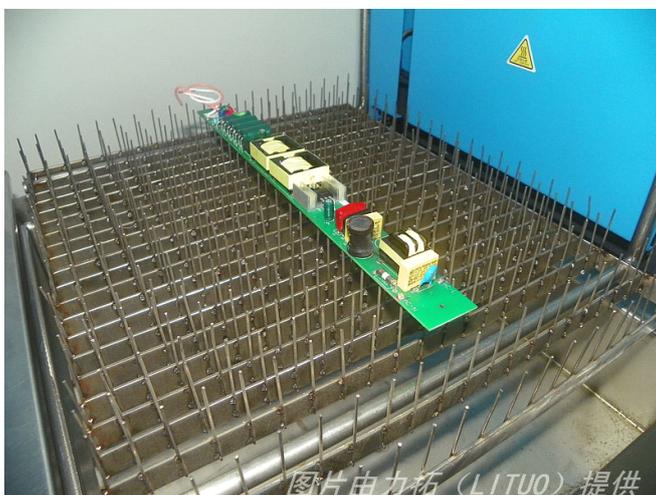
TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

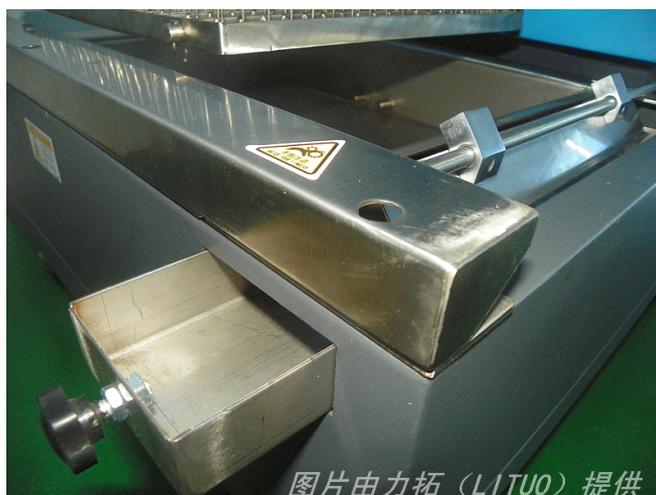
工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋



3: 高密度针盘可满足 20MMX20MM 小板焊需求:



4: 表面氧化回收装置: (无需人工清理, 免维护)



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

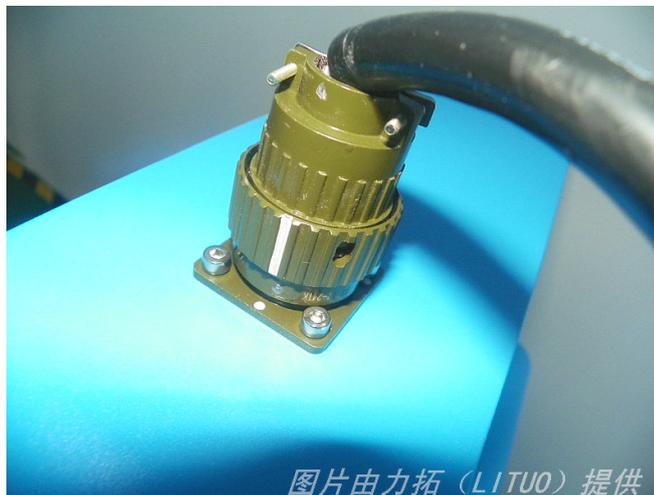
展厅地址: 深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址: 深圳宝安区 98 工业城 1 栋

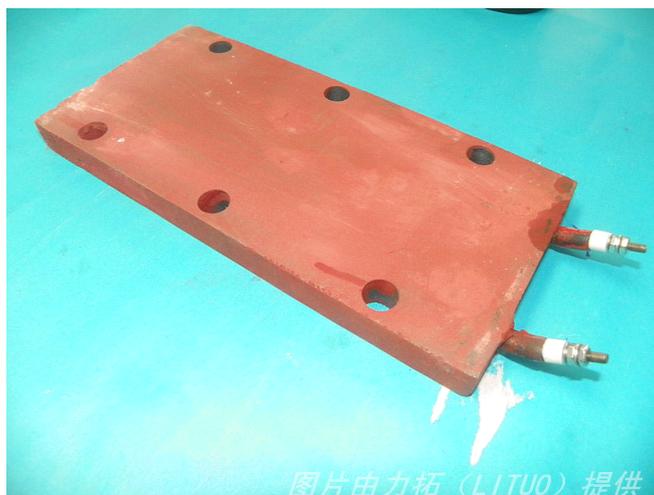
5: 表面氧化清理装置（程控，可自由设置清理次数）



6: 高品质防空插口设计（维护方面）



7: 专利球墨铸铁发热体（十年高寿命及 600 度高温设计，节能 40%）



深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址: 深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址: 深圳宝安区 98 工业城 1 栋

8: 无铅专用材质小容量锡炉



五：产品主要规格参数：

LT-500C 全自动浸焊机特点：

- 一：智能 PLC 控制，可自由设定整机各项焊接参数
- 二：三套高性能电机系统，互锁控制完全模拟手工焊接操作模式。
- 三：满足 20X20MM 至 350X300MM PCB 焊接
- 四：最快速 10 秒完全浸焊过程（可无专业技术人员操作）
- 五：400 度高温设计，满足不同材质的焊锡焊接（有效降低焊锡投入）
- 六：双重温度保护（超温保护）
- 七：防撞保护，保护状态有指示灯提示（三套电机系统均设有时间保护，不会因受阻过热损坏）
- 八：人性化的清渣次数设置（设定状态提示）
- 九：增设预热功能，并可自由选择开启预热功能。



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋

- 十：球墨铸铁加热体，最高温度可达 600 度不烧板（长寿设计）
- 十一：无铅专用材质炉胆（高温，控腐蚀材质，瑞士 316L 高镍不锈钢）
- 十二：可选配浸焊热度曲线测试系统，针对各类器件耐温测试与敏感器件焊接及测试。
- 十三：小容量设计（75KG-110KG）
- 十四：可针对 2-45MM 器件焊接（或平面镀锡）
- 十五：自动开关机功能，开关机免等待（可设置一周八次开关程序储蓄功能）
- 十六：KRC 智能仪表控制+韩国科特 SSR 固态加热控制。
- 十七：提高生产效率，可同时焊接批量产品，相比手工提高 5 倍左右
- 十八：满足电路板，LED，玩具板，变压器及一般焊锡之产品使用（配合合适的夹具）

LT-500C 标型参数：

最大焊接尺寸：350X300MM

容锡量：75-100KG

- 1.升降速度可调
- 2.焊锡之高度可设定 0-70mm
- 3.焊锡时间,其范围从 1 秒-10 秒可任意可调
- 4.温度控制采用 PID 控制
- 5.温度范围：0-450℃
- 6.预热时间：0-120S
- 7.自动清渣周期：11S
- 8.浸焊运行动作周期：16S
- 9.锡炉炉胆采用 316 不锈钢,探温采用 K 型热电偶
- 10.容锡高度：50-60mm
- 11.炉胆尺寸：400*340*80mm
- 12.整机尺寸：700*650*620 mm
- 13.整机重量：75KG
- 14.电源：220V 50HZ 功率：4KW



深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋

15.消耗功率 1-3KW/H

LT-500C/L 加大型自动浸焊机（订制）

最大焊接尺寸：450X300MM

容锡量：100-130KG

主要功能配置通及参数：

- 1.升降速度可调
- 2.焊锡之高度可设定 0-70mm
- 3.焊锡时间,其范围从 1 秒-10 秒可任意可调
- 4.温度控制采用 PID 控制
- 5.温度范围：0-450℃
- 6.预热时间：0-120S
- 7.自动清渣周期：11S
- 8.浸焊运行动作周期：16S
- 9.锡炉炉胆采用 316 不锈钢,探温采用 K 型热电偶
- 10.容锡高度：50-60mm
- 11.炉胆尺寸：500*340*80mm
- 12.整机尺寸：710*670*620 mm
- 13.整机重量：85KG
- 14.电源：220V 50HZ 功率：5KW
- 15.消耗功率 1-3KW/H

更多机型：可以定制

LT-500A 脚踏式喷雾机



- 1: 外型尺寸 External dimension 500*350*680mm (L*W*H)
- 2: 喷雾方式 Spraying mode
专用助焊剂喷头 A-100日本明治(Special use soldering flux injection head)
- 3: 工作方式 Mode of operation 脚踏阀(Foot valve)
- 4: 工作气压 Working air pressure 4kg/cm²
- 5: 工作电压：220V



深圳市力拓创能电子有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋

致力于满足客户需求为目标，开拓与客户共同发展之市场！

捌

以创新成就企业发展之道路，为社会提供节能环保的设备！ 力拓创能

产品特点：助焊剂喷雾炉完全依照波峰焊自动喷助焊剂结构制造，可以方便调节喷助焊剂范围大小和助焊剂喷洒速度。使用一到两个月就能够收回成本。

外形尺寸型号（LT-500A）：

500*350*700mm

注意事项：

工作场所应加强抽风。

电压单相：220V

需要过滤干净的压缩空气（0.4-0.6MPA）

一、采用优质不锈钢做内胆，具有耐强酸，不容易氧化的功能。

二、采用水份分离方式，使氧化效果更佳。

三、人性化的设计，更加方便操作。

四、喷头采用 A-100精密喷咀，不容易发生堵塞。

五、节约成本，减少松香的飞化。

六、可以两人同时用一机，只需要再按装一个开关。

七、大小尺寸的线路板不限都可以使用。

适用于手浸焊与自动浸焊机的前级助焊剂喷雾，或代替波峰焊喷雾系统中小批量喷雾作业。

特点：操作简单，维护方便！

采用高雾化喷咀（明治 A-100）



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋

六：更多配套设备：



XG-1000 自动排序机

XG-2000 自动卧式插件机

XG-3000 自动立式插件机

XG-4000 自动卧式插件机（一体机）



LT-500A 自动喷雾机（脚踏式）



LT-913A 自动切脚机装置



DW300/350 自动波峰焊设备



LT-250A 钨钢刀研磨装置



深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256
展厅地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号
工厂地址：深圳宝安区 98 工业城 1 栋