

1. 产品特性

1. 优异的防静电能力&较小的介入损失
2. 瞬变电流高，反应时间短
3. 容量值低，可以有效的适用在高速传输的数据线中
4. 符合欧盟ROHS指令

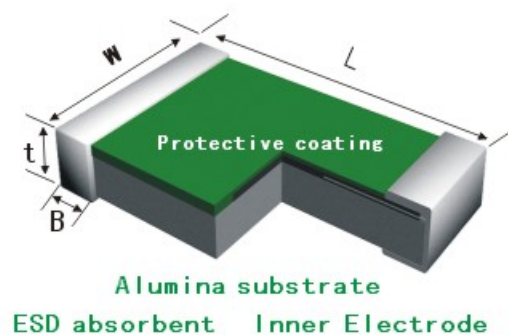
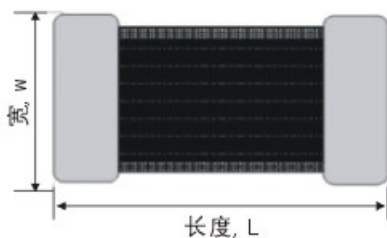
2. 应用领域

1. CMOS and MOSFET protection from ESD
2. 电脑静电和输出/输入保护
3. 电讯转变保护 Telecommunication transient protection
4. USB2.0 port, IEEE-1394, RF module, Antenna circuit, high speed Protocol etc

3. 命名规则

LOPIVA		05		G		05		A			
产品名称		尺寸		防静电能力		工作电压		静电容量			
LOPIVA		05	1005	G-IEC61000-4-2 level4		05	5.5Vdc	A	0.8pF	D	0.15pF
		16	1608			12	12Vdc	B	0.50pF	E	0.13pF
						18	18Vdc	C	0.30pF		

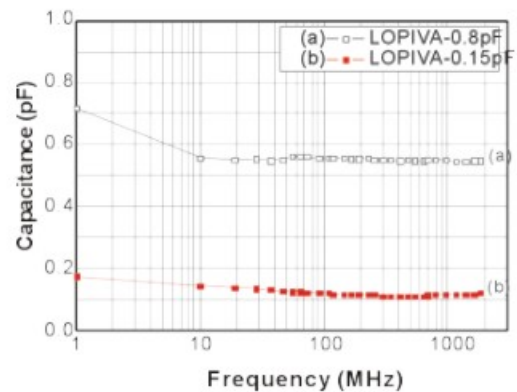
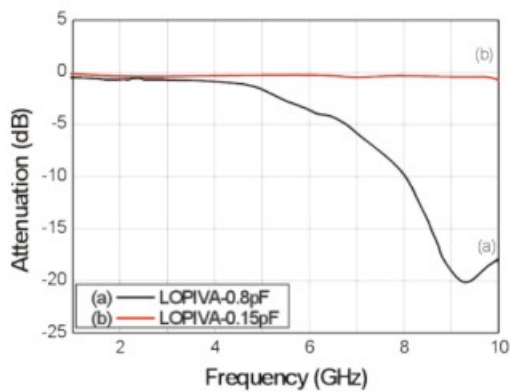
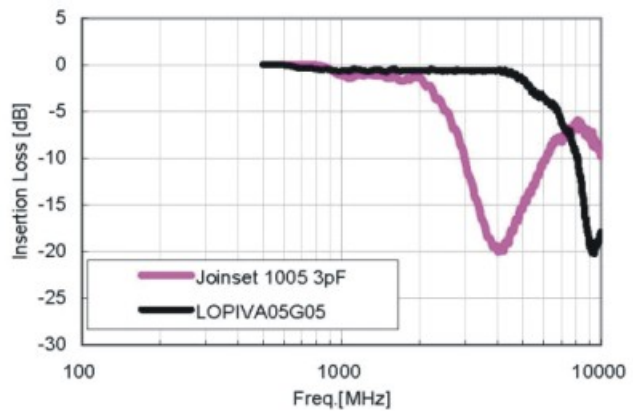
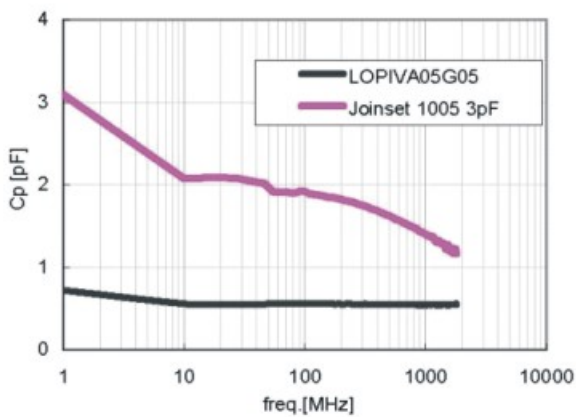
4. 形状&尺寸



unit:mm

Size	L	W	t	B
1005	1.05+/-0.1	0.50+/-0.1	0.40+/-0.1	0.20±0.10
1608	1.60+/-0.1	0.80+/-0.1	0.80+/-0.1	0.40±0.10

5. 频率特性：容量，介入损失



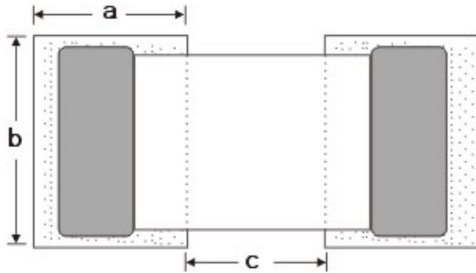
6.各项性能参数

序号	项目	参数要求	测试方法
1	工作的温度范围	1. -40℃-85℃	
2	漏电电流	1. 符合规定值, 小于1uA	1. 适用电压: 额定工作电压
3	容量值	1. 符合规定值, 小于1pF	1. 频率& OSC level :1MHz, 0.5Vrms
4	可焊接性	1. 应多于90%的终端电极被新的焊料覆盖	1. 焊料类型: H63A 2. 焊接温度&时间: 230+/-5℃, 5+/-1秒
5	回流焊接	1. 无严重的机械损害 2. 应有多于50%的终端电极被焊接覆盖 3. 泄露电流: ≤10uA	1. 焊料类型: H63A 2. 温度&时间: 最大260+/-5℃, 最少10秒钟 *请参照相关焊接资料
6	高湿试验		1. 测试温度. &对应湿度&时间: 40+/-5℃, 90+/-5%RH, Vw Applied, 500+/-12hrs
7	热冲击试验	1. 无严重的机械损害 2. 泄露电流: ≤10uA	1. 第一步骤: -40+/-5℃, 第二步骤: 85+/-5℃ 2. 循环: 每一循环为30分钟±3分钟, 共5格循环
8	高温试验		1. 温度. &时间: 85+/-5℃, 1000+/-24小时
9	粘性试验	1. 1005系列在最小的0.5kgf; 1608系列在最小1.0kgf的条件下无严重的机械损害	
10	防静电试验	1. 试验后无严重的机械损害 2. 泄露电流: ≤10uA *ESD gun (IEC1000-4-2standard) *容量=150pF 电阻值=330Ω	1. 接触放电 *电压: +/-8KV(Level 4) *次数: 10秒钟内10次 2. 空气中放电 *电压: +/-15KV(Level 4) *次数: 10秒钟内10次

*在测量压敏电阻的电压时, 请不要使用超过0.5mA的直流电.

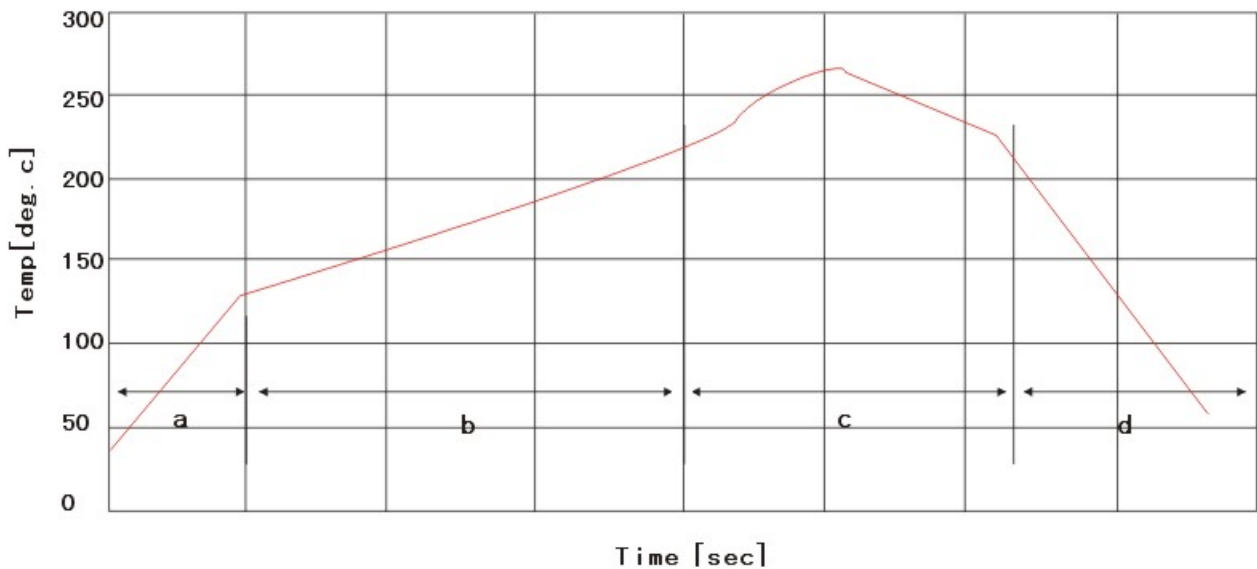
7. 推荐焊接条件

1) Land Pattern Design



Code	Land Dimension with Chip Size [mm]			
	0603	1005	1608	2012
a	0.20~0.35	0.30~0.50	0.60~0.70	0.60~0.70
b	0.25~0.40	0.40~0.60	0.60~0.80	0.80~1.10
c	0.25~0.40	0.30~0.50	0.60~0.80	1.00~1.20

2) 回流焊接



Zone	温度范围[°C]	时间 [sec]	备注
a	Curing RT ~ 130	60	* 焊接: Sn-Ag-Cu * 260摄氏度, 超过 10sec
b	预热 max 220	90 ~ 150	
c	焊接 220 ~ 260 [max 270]	90 ~ 150	
d	冷却 220 ~ RT	min 60	

3) 焊接

